



MEVO AIR

118

Condizioni Riscaldamento UNI EN 14511

Potenza Termica A7/A20	kW	22,33
COP A7/A20		5,83
Potenza Termica A2/A20	kW	19,35
COP A2/A20		5,04
Potenza Termica A-7/A20	kW	14,13
COP A-7/A20		3,85

Condizioni Raffrescamento UNI EN 14511

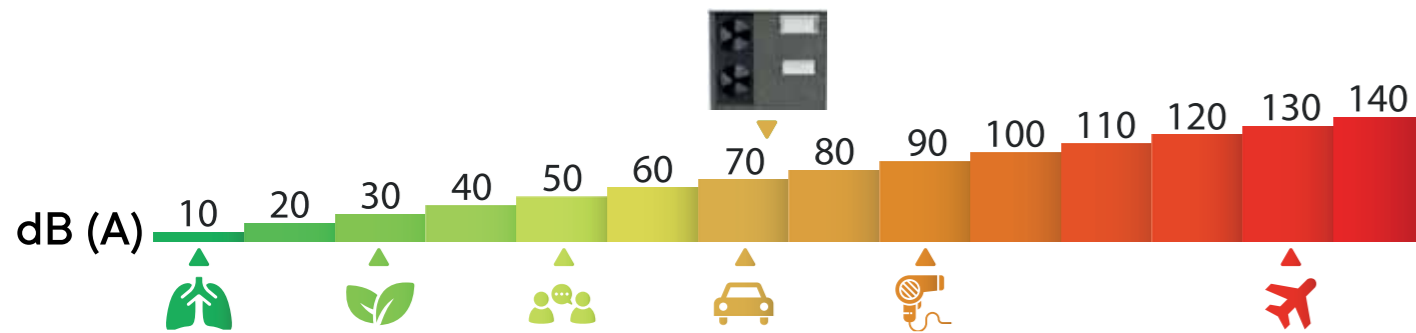
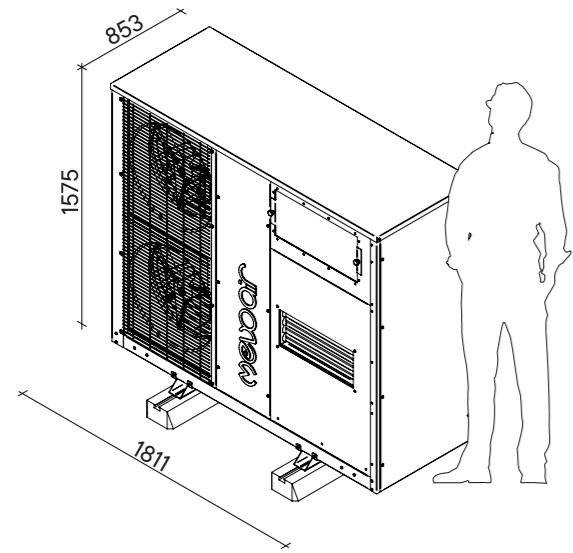
Potenza Frigorifera A35/A27	kW	20,70
EER A35/A27		6,09

Condizioni a bassa temperatura UNI EN 14825

		Clima medio
SCOP		5,66
SEER		6,20
Etichetta Energetica		A+++

Dati generali

Alimentazione		Trifase
Tipologia refrigerante		R290
Potenza massima assorbita	kW	5,50
Compressori		1x - Twin Rotary BLDC - modulation 20-100%
Inverter		1
Potenza sonora unità esterna UNI EN12101	dB (A)	78
Peso	Kg	350



MEVO AIR

MK-DPCMAIR001
DC.260430



mevo air

La rivoluzione della climatizzazione in ambienti ad alto controllo



Via dell'Artigianato, 44 - 31047
Ponte di Piave (TV)
Tel: 0422 289828
info@gsicontrol.it
www.gsicontrol.it

G.S.I. srl non si assume alcuna responsabilità per eventuali errori del presente opuscolo e si ritiene libera di variare senza preavviso le caratteristiche dei propri prodotti.





UN'ARIA MIGLIORE CAMBIA IL MODO DI VIVERE GLI SPAZI.

MEVO AIR è una pompa di calore reversibile monoblocco aria-aria di ultima generazione, ideale per applicazioni di media potenza, con consumi ridotti e rispetto per l'ambiente. Unità compatta canalizzabile in logica "tipo rooftop", consente un'installazione pulita, ingombri ottimizzati e gestione centralizzata dell'aria. Un unico sistema esterno che distribuisce aria trattata in modo uniforme e silenzioso.

Progettata e realizzata Made in Italy, nasce dall'esperienza ingegneristica GSI e da una filiera orientata a qualità, innovazione e sostenibilità.

Regola simultaneamente, in modo autonomo, temperatura e umidità in ogni stagione. Il refrigerante naturale R290 riduce l'impatto ambientale, mentre l'ingegneria GSI garantisce affidabilità e controllo anche da remoto.

Una soluzione innovativa e scalabile, pensata per sistemi di climatizzazione intelligenti e sostenibili.



MEVO AIR È PROGETTATA PER AMBIENTI DOVE IL COMFORT È VITALE.

Dove prima servivano impianti complessi, centrali dedicate e più macchine che lavorano insieme, oggi basta MEVO AIR.

Un solo sistema che gestisce riscaldamento, raffrescamento, deumidificazione, ricircolo e free cooling, controllando in modo continuo temperatura, umidità e CO₂. La funzione deumidifica mantiene l'aria neutra senza raffreddare gli ambienti, mentre il Free Cooling riduce i consumi sfruttando l'aria esterna quando le condizioni dell'aria lo permettono.

È la scelta ideale per serre con parametri climatici estremamente precisi, per palestre e ristoranti dove il controllo della qualità dell'aria e degli odori è essenziale e per ambienti di processo industriali o alimentari dove stabilità di temperatura e umidità sono fondamentali per garantire la qualità del prodotto. Una macchina sola, un controllo totale del microclima.



GAS NATURALE R290

MEVO AIR utilizza il gas naturale R290 (propano) con GWP pari a 2, soluzione sostenibile e conforme alle future normative sui refrigeranti. Le sue proprietà termodinamiche assicurano prestazioni elevate anche in climi rigidi.

COMFORT DIFFUSO, SILENZIO REALE

MEVO AIR integra tutta la tecnologia all'esterno e distribuisce aria trattata tramite canalizzazioni. La struttura monoblocco, installabile a pavimento o su tetto piano, assicura elevato comfort acustico grazie all'assenza di componenti rumorosi interni.

PRONTA ALL'USO

Installazione rapida: due fori in parete, collegamento elettrico e connessione Internet (Wi-Fi o LAN) per l'avvio immediato. L'architettura monoblocco semplifica il cantiere ed è ideale per retrofit, interventi rapidi e noleggi temporanei.

VENTILAZIONE AD ALTA PREVALENZA

MEVO AIR è progettata per impianti canalizzati anche di grandi dimensioni, con ventilatori ad alta prevalenza che assicurano una distribuzione dell'aria efficace e costante su condotti fino a 100 metri. La struttura robusta, con componenti protetti e facilmente accessibili, semplifica la manutenzione, che si riduce alla sola pulizia o sostituzione dei filtri per mantenere l'impianto sempre efficiente.

FULL INVERTER

Compressore e ventilatori full Inverter con potenza termica modulante da 5 a 20kW in riscaldamento e raffrescamento, per adattare le prestazioni alle reali esigenze e per garantire il rispetto delle aspettative in termini di parametri ambientali, efficienza e consumi contenuti in ogni condizione operativa.

FUNZIONI SPECIALI

Il sistema può modificare il proprio set di funzionamento tramite segnale digitale esterno ed essere gestito direttamente tramite BMS con protocollo Modbus su TCP/IP o RS485. Una volta raggiunto il setpoint, può spegnersi automaticamente oppure mantenere attiva la ventilazione per evitare la stratificazione dell'aria.

GESTIONE COORDINATA, POTENZA SU MISURA

MEVO AIR può lavorare in cascata: fino a 7 macchine in configurazione Master-Slave con gestione centralizzata. Con un'unica impostazione di temperatura e orari tutte le unità operano in modo sincronizzato, bilanciando automaticamente i carichi e ottimizzando le prestazioni. Il sistema non necessita di supervisione. Le unità connesse funzionano in sincronia garantendo continuità operativa, affidabilità ed efficienza energetica anche in ambienti di grandi dimensioni. Una soluzione ideale per spazi commerciali e industriali che richiedono potenze elevate e controllo preciso.



SUPERVISIONE E CONTROLLO AVANZATO

Le pompe di calore GSI sono predisposte per la gestione e supervisione da remoto. La piattaforma GSI CLOUD archivia fino a 13 mesi di dati di funzionamento, permettendo analisi, diagnosi e ottimizzazione dell'impianto, a supporto della continuità di servizio.

GSI CLOUD permette di controllare parametri di funzionamento, stati operativi e configurazioni in modo semplice e strutturato, migliorando il controllo dell'impianto e facilitando le attività di gestione e assistenza tecnica.



IL COMFORT A PORTATA DI MANO

La **Webbapp di prodotto** accoppiata all'**App KlySense di GSI** permettono di visualizzare e gestire l'impianto in modo chiaro e immediato da computer, tablet o smartphone. L'interfaccia intuitiva è organizzata in un menù utente, per il controllo delle principali funzioni e del comfort, e un menù installatore, con parametri avanzati per configurazione e gestione tecnica.

Il configuratore di prima accensione - wizard guidato - supporta installazione, avviamento e regolazione passo dopo passo, riducendo tempi di avviamento ed errori. Una soluzione pensata per rendere la tecnologia accessibile e garantire una gestione semplice, efficace e sempre sotto controllo.

ESPLORA L'INTERA GAMMA E TROVA LA SOLUZIONE PIÙ ADATTA ALLE TUE ESIGENZE



BEETLE

Comfort potente e silenzioso per grandi spazi commerciali e industriali.