

Home

**ABBIAMO A CUORE
IL VOSTRO BENESSERE.**

La pompa di calore
pensata per la climatizzazione
di ambienti residenziali.







Quella di GSI è la storia di un'azienda italiana che da oltre 15 anni progetta, produce e distribuisce sistemi in pompa di calore all'avanguardia, che massimizzano l'efficienza utilizzando esclusivamente fonti rinnovabili. In GSI prendiamo in considerazione tutto il percorso che porta alla creazione dei nostri prodotti. Scegliamo materiali di alta qualità che vengono testati in modo da garantire prodotti duraturi, efficienti e silenziosi, caratteristiche essenziali per garantire il comfort in qualsiasi contesto, dai piccoli appartamenti alle grandi strutture multifunzionali.

Il nostro compito è quello di creare soluzioni atte ad aumentare l'efficienza energetica, senza trascurare il comfort mantenendo comunque uno sguardo rivolto al rispetto della natura. I nostri valori fondamentali sono radicati in una profonda e incrollabile fiducia nel lavoro di squadra, nella costante ricerca e sviluppo di nuove tecnologie e nella meticolosa attenzione ai dettagli.

The GSI's is the story of an Italian company that for more than 15 years has been designing, manufacturing and distributing state-of-the-art high-efficiency heat pump systems that maximize the use of renewable sources.

At GSI we consider the entire journey that leads to the creation of our products. We select high-quality materials tested to ensure durable, efficient, and soundproof products, which are essential qualities to provide comfort in any context, from small apartments to large multifunctional facilities.

Energy efficiency is what we strive to increase, while still keeping an emphasis on respecting nature. A profound and unwavering belief in teamwork, constant research and development of new technologies, and meticulous attention to detail are at the core of our values.

All of our proposed technical, plant engineering and technological solutions are the result of the design and planning of each individual element.



Tutte le soluzioni impiantistiche, tecniche e tecnologiche proposte nascono dalla progettazione di ogni singolo elemento. Il nostro sistema è in grado d'integrarsi in modo intelligente e completo con componenti GSI ma anche con altri prodotti e piattaforme presenti sul mercato, in modo da rendere gli edifici un'unica realtà avanzata.

Le lavorazioni meccaniche sono eseguite presso la ns. sede, il che consente un accurato controllo della qualità, della salute degli operatori e dell'ambiente, nel rispetto dei materiali utilizzati. Saldature, prove di tenuta dei singoli circuiti e collaudo finale sono alcuni degli aspetti che caratterizzano il nostro operato. Le lavorazioni vengono eseguite con grande passione da maestranze altamente qualificati uniti a processi automatizzati che garantiscono la durata nel tempo e rendono GSI un marchio di altissima qualità.

Logiche software ed interfacce di monitoraggio e controllo, cuore pulsante dei nostri sistemi, sono realizzate dal nostro team di esperti che, con grande cura e passione, rende facile ed intuitiva la esperienza digitale.

Our system is able to fully and intelligently integrate with GSI components but also with other products and platforms on the market, making buildings a unified advanced reality.

The mechanical processes are carried out at our facility, which allows for accurate quality control, operator and environmental health, in compliance with the materials used. Welding, leak checks of individual circuits and final testing are some of the aspects that characterize our activities. The processes are carried out with keen passion by highly skilled craftsmen combined with automated processes that guarantee durability and make GSI a top quality brand.

Software logic as well as monitoring and control interfaces, the pulsing heart of our systems, are created by our team of experts who, with great care and passion, ensure a user-friendly and intuitive digital experience.



A fine processo produttivo proteggiamo i nostri sistemi con un packaging progettato esclusivamente per preservarne l'integrità e la qualità. Ogni confezione è accompagnata dalla idonea documentazione tecnica che illustra il prodotto in ogni sua parte e che ne certifica l'originalità.

Per valorizzare ulteriormente i servizi, la GSI opera a stretto contatto con i progettisti e gli utenti finali attraverso una rete di strutture tecniche e commerciali distribuite sul territorio, i "GSI TEAM" che supportano e guidano i operatori e clienti verso la migliore soluzione disponibile per ogni progetto. La Mission dei "GSI TEAM" è quella di soddisfare ogni esigenza proponendo soluzioni ottimali di comfort ambiente, integrando altresì in modo intelligente asset energetici rinnovabili finalizzati al risparmio e all'efficienza.

Upon finishing the production process, our systems are protected with a packaging designed exclusively to preserve their integrity and quality. Each package is accompanied by the appropriate technical documentation that depicts the entire product and certifies its originality.

To further enhance our services, GSI works closely with planners and end users through a network of technical and commercial structures distributed throughout the territory, the GSI TEAMS which support and guide operators and customers towards the best available solution for every project. The GSI TEAMS' mission is to meet every demand by offering optimal room comfort solutions, while also intelligently integrating renewable energy assets aimed at savings and efficiency.



“In GSI crediamo che le tecnologie intelligenti siano la chiave per sfruttare il potenziale delle energie rinnovabili. Il nostro impegno è quello di offrire sistemi di energia termica più efficienti e affidabili per sostenere e contribuire attivamente al processo di transizione energetica.”

“We at GSI believe that smart technologies are the key to harnessing the potential of renewable energy. Our commitment to offer more efficient and reliable thermal energy systems will actively support and contribute to the energy transition towards a more eco-sustainable future.”



TOWER

IMPIANTI RESIDENZIALI RESIDENTIAL INSTALLATIONS

Le pompe di calore TOWER sono sistemi integrati progettati per soddisfare le esigenze di raffrescamento e riscaldamento in contesti residenziali. La Pompa di Calore può essere dotata di due circuiti idronici separati. A richiesta, uno di essi può essere dotato di valvola miscelatrice. TOWER soddisfa anche il fabbisogno di acqua calda sanitaria attraverso un bollitore incorporato.

TOWER heat pumps are integrated systems designed to meet cooling and heating needs in residential settings. The heat pump may be equipped with two separate hydronic circuits. Upon request, one of them can be equipped with a mixing valve. TOWER also meets domestic hot water needs through a built-in storage tank.

CARATTERISTICHE GENERALI

GENERAL FEATURES



IMPATTO RIDOTTO Il gas refrigerante R32 offre elevate prestazioni minimizzando l'impatto ambientale. Le sue caratteristiche intrinseche permettono di ottenere una ottima efficienza energetica sia in fase di raffrescamento che di riscaldamento, anche con temperature esterne basse. Essendo un gas puro può essere recuperato, e permette una manutenzione semplificata del circuito frigorifero.



REDUCED IMPACT R32 refrigerant gas offers high performance while minimizing environmental impact. Its intrinsic properties allow for excellent energy efficiency in both cooling and heating, even at low outdoor temperatures. Being a pure gas, it can be recovered and allows a simplified maintenance of the refrigeration circuit.

MAGIS grazie al desurriscaldatore incorporato, tecnologia che permette il recupero del 100% del calore generato dal compressore durante le operazioni di climatizzazione estiva ed invernale. Le unità garantiscono la produzione di ACS con temperatura a 65°C e un risparmio di fino al 90% dell'energia primaria necessaria.



MAGIS through a built-in desuperheater, this technology allows the 100% recovery of generated heat from the compressor during summer and winter operation. The units ensure DHW production at 65°C temperature and savings of up to 90% of the required primary energy.

ACS ISTANTANEA La produzione di acqua calda sanitaria è garantita da un accumulo multienergia realizzato con scambiatore istantaneo a serpentina e serpentino ausiliario per collegamento a fonti integrative.



INSTANT DHW The production of domestic hot water is guaranteed by a multi-energy storage system made with an instantaneous coil exchanger and auxiliary coil for connection to auxiliary sources.

CONTROLLO ED INTEGRAZIONE tutte le unità sono dotate di avanzati sistemi di controllo in grado di integrarsi con impianti di termoregolazione intelligenti. Una App semplice ed intuitiva permette la configurazione e gestione da remoto dell'unità e l'impostazione del comfort ambiente tramite PC o Smartphone.



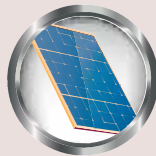
CONTROL AND INTEGRATION all units are equipped with advanced control systems capable of integrating with smart thermoregulation systems. A simple and intuitive App allows remote configuration and management of the unit and room comfort setting, all through PC or Smartphone.

SERVIZI CLOUD l'accesso a tutti i dati tecnici dell'unità è garantito tramite una potente piattaforma di gestione ed archiviazione dati in cloud, con possibilità di scaricare e graficare i dati per analisi approfondite. L'unità può ricevere assistenza tecnica ed aggiornamenti over-the-air senza necessità di interventi in loco.



CLOUD SERVICES access to all the unit's technical data is provided through a powerful cloud-based data management and storage platform. It is possible to create charts and download the data for in-depth analysis. The unit may receive over-the-air technical support and updates without the need for on-site intervention.

ENERGY SAVING Il Sistema AIER- Auto Inseguimento Energie Rinnovabili permette alla pompa di calore di lavorare in sinergia con impianti di produzione di energia da fonte rinnovabile (Fotovoltaico), modulando la potenza erogata con quella disponibile o in sovrapproduzione.



ENERGY SAVING "AIER-Renewable Energy Self Tracker" to automatically manage the mode of withdrawal of electricity produced from renewable sources (Photovoltaic), with noticeable energy and economic savings while increasing the share of self-consumption.

FUNZIONAMENTO SUPER SILENZIOSO L'attenta progettazione meccanica, il corretto bilanciamento dei pesi, l'uso di materiali fonoassorbenti, di ventilatori di ultima generazione ed il corretto dimensionamento della batteria di scambio hanno permesso di ottenere valori di rumorosità estremamente bassi.



SUPER SILENT OPERATION The careful mechanical design, correct weight balance, use of sound-absorbing materials, state-of-the-art fans, and correct sizing of the exchangers have resulted in extremely low noise values.

"La Centrale termica in un metro quadrato"
"The thermal power plant in just one square meter"



Geotermia - Geothermal

AQUA TOWER

Le pompe di calore TOWER sono sistemi integrati progettati per soddisfare le esigenze di raffrescamento e riscaldamento in contesti residenziali. La Pompa di calore può essere fornita con due circuiti idronici separati. A richiesta, uno di essi può essere dotato di valvola miscelatrice motorizzata per un controllo efficace della temperatura di mandata. TOWER soddisfa anche il fabbisogno di acqua calda sanitaria attraverso un bollitore con scambiatore di calore incorporato.

TOWER heat pumps are integrated systems designed to meet cooling and heating needs in residential settings. The heat pump may be equipped with two separate hydronic circuits. Upon request, one of them can be equipped with a mixing valve. TOWER also meets domestic hot water needs through a built-in storage tank with built-in heat exchanger.

GAMMA ED ACCESSORI

RANGE AND ACCESSORIES



- Potenza da 8 a 16 kW con alimentazione in versione monofase o trifase;
 - Elevati valori di C.O.P ed E.E.R.;
 - Compressore Twin Rotary Inverter con fluido refrigerante R32;
 - Limiti Funzionamento lato Impianto: regime estivo 7°C - regime invernale: 52/55°C;
 - Temperatura max. di recupero sanitario: 65°C;
 - Regolatore programmabile con gestione di tre set point di funzionamento;
 - (su richiesta) Resistenza ausiliaria fino a 6kW per l'integrazione sul circuito di riscaldamento, Kit di miscelazione per l'alimentazione di impianti radianti e/o kit solare, il tutto preassemblato a bordo macchina.
 - (su richiesta) "AIER- Auto Inseguimento Energie Rinnovabili" permette l'aumento della quota di autoconsumo prelevando l'energia elettrica prodotta da fonte rinnovabile (Fotovoltaico).
- *Thermal power output from 8 to 16 kW, with single-phase or three-phase power supply;*
 - *High C.O.P and E.E.R. values;*
 - *Twin Rotary Inverter Compressor utilizing R32 refrigerant gas.*
 - *Operating limits on the system side: Summer regime: 7°C; winter regime: 52/55°C;*
 - *Max. Temperature of the domestic water heat recovery operation: 65°C;*
 - *Programmable controller with management of three temperature set points;*
 - *On demand: Auxiliary heater up to 6kW for integration on the heating circuit, mixing kit for radiant system power supply and/or solar kit, all pre-assembled on board the machine.*
 - *On demand: AIER, Renewable Energy Self Tracker, enables increased self-consumption by withdrawing surplus energy from Photovoltaic systems.*

Componenti

Components

KIT POMPA MIX SU RICHIESTA
(solo per versione con circuiti miscelati)

MIXED CIRC. PUMP KIT ON DEMAND
(ONLY FOR MODELS WITH MIXED CIRCUITS)

VASO ESPANSIONE ACCUMULO ACS

DHW ACCUMULATION TANK EXPANSION VESSEL

VASO ESPANSIONE CIRCUITO GEO

GEO CIRCUIT EXPANSION VESSEL

VASO ESPANSIONE CIRCUITO SOLARE

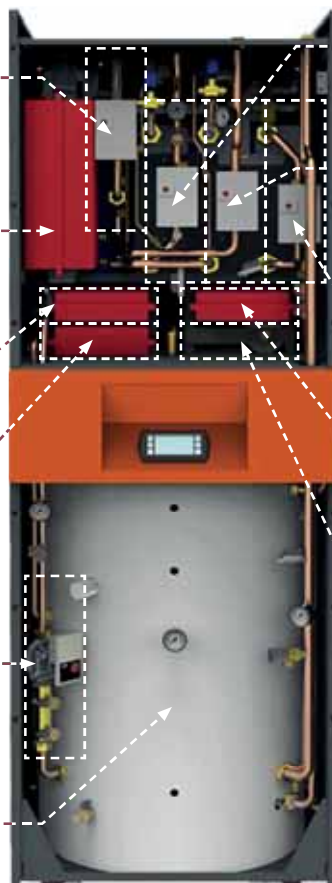
SOLAR CIRCUIT EXPANSION VESSEL

KIT POMPA SOLARE SU RICHIESTA
(solo per versione con solare termico)

SOLAR PUMP KIT ON DEMAND
(ONLY FOR MODELS WITH SOLAR THERMAL MODULE)

ACCUMULO TECNICO ACS 250 LITRI

DHW ACCUMULATION TANK 250 LITERS



KIT POMPA LATO GEOTERMICO

GEOTHERMAL CIRC. PUMP KIT

KIT POMPA LATO PRIMARIO

PRIMARY CIRC. PUMP KIT

KIT POMPA LATO SANITARIO

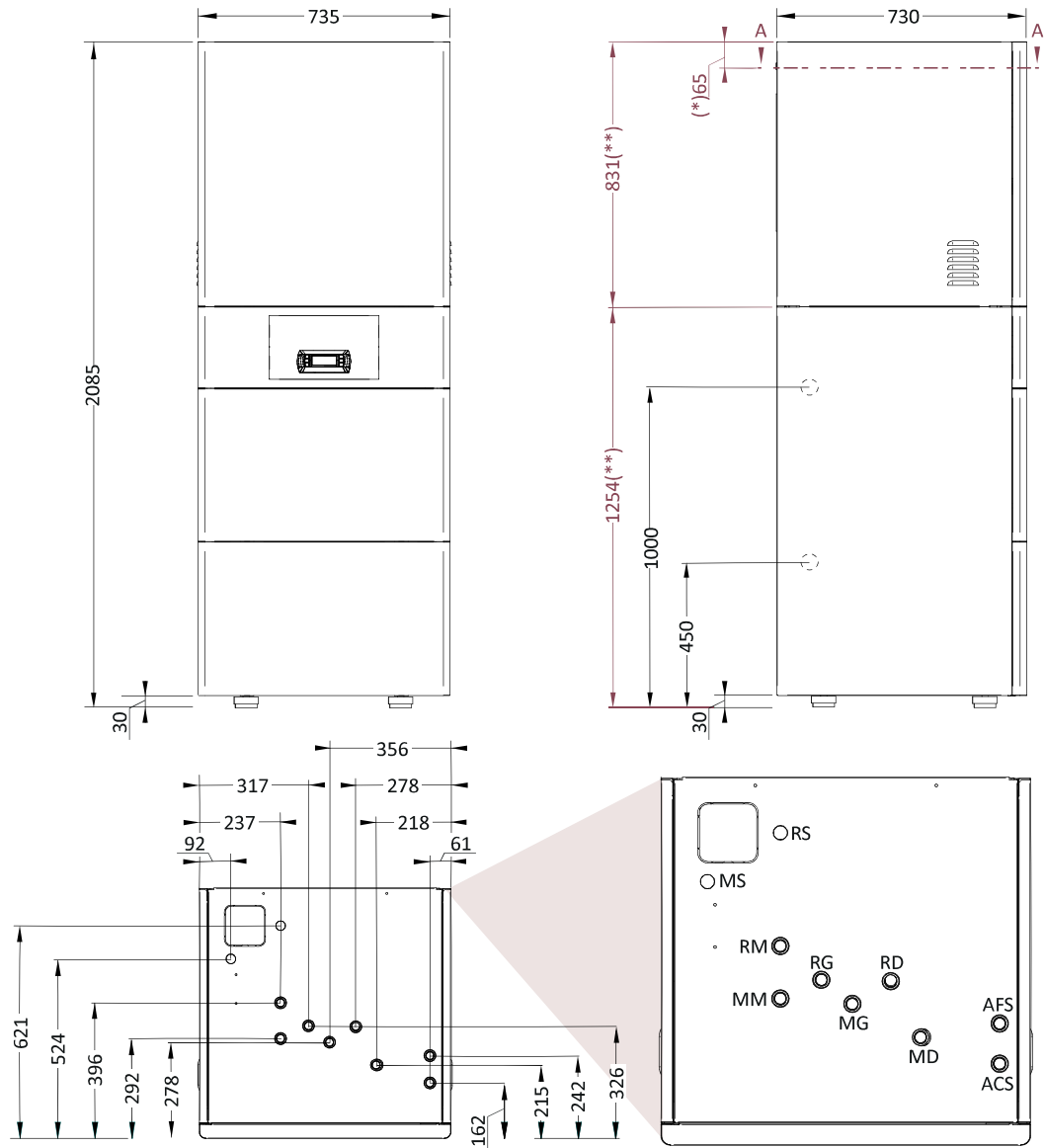
DHW CIRCUIT PUMP KIT

VASO ESPANSIONE CIRCUITO IMPIANTO

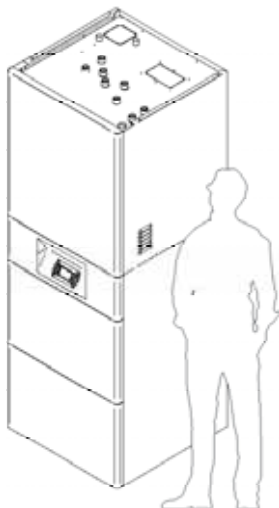
PLANT CIRCUIT EXPANSION VESSEL

VASO ESPANSIONE CIRCUITO ACS

DHW CIRCUIT EXPANSION VESSEL



Misure espresse in mm
Measures expressed in mm



AQUA TOWER		Type	105	107	112	114
Connessione circuiti Diretti <i>Direct circuits connection</i>	RD/MD	MM		1" M		
Connessioni ACS <i>DHW connections</i>	ACS/AFS	M		1" M		
Attacchi circuito geotermico <i>Geothermal connections</i>	MG/RG	M		1" M		
Attacchi circuito miscelato <i>Mixed circuit connections</i>	MM/RM	M		1" M		
Connessioni circuito solare <i>Solar circuit connections</i>	RS/MS	M		3/4" M		
Attacchi collegamenti esterni <i>External sources connections</i>	CE	M		3/4" F		



Sistemi ad Aria - Air Systems

AURA TOWER

La pompa di calore AURA TOWER è una soluzione all-in-one, splittata, progettata per l'installazione in spazi ristretti.

AURA TOWER, appositamente progettato per applicazioni aria/acqua, integra tutti i componenti idraulici ed elettronici di controllo, regolazione e distribuzione necessari per il riscaldamento (bassa e media/alta temperatura) e il raffrescamento.

Con il proprio circuito, che agisce sull'accumulo tecnico/sanitario integrato nella macchina, AURA TOWER è in grado di coprire anche il fabbisogno di acqua calda in modo costante e preservarci dal rischio legionella.

The heat pump AURA TOWER is an all-in-one solution, composed by an internal and external unit, developed for installation in narrow spaces.

AURA TOWER, which is specially sized for applications with air/water systems, integrates all of the Hydronic and Electronic control, regulation, and distribution components required for heating (low and medium/high temperature) and cooling. AURA TOWER can even satisfy the demands of domestic hot water in a consistent and legionella-free manner due to a dedicated circuit that operates on the inertial/domestic water storage tank integrated in the machine.

- Potenza da 9 a 18 kW con alimentazione in versione monofase o trifase;
 - Elevati valori di C.O.P ed E.E.R.;
 - Disponibile **sia con fluido refrigerante R410A sia con fluido refrigerante R32**;
 - Limiti Funzionamento lato Impianto: regime estivo 7°C - regime invernale: 52/55°C;
 - Temperatura max. di recupero sanitario: 65°C;
 - Regolatore programmabile con la gestione del triplo set point di funzionamento;
 - su richiesta: Resistenza ausiliaria fino a 6kW per l'integrazione sul circuito di riscaldamento, Kit di miscelazione per l'alimentazione di impianti radianti e/o kit solare, il tutto preassemblato a bordo macchina.
 - su richiesta: "AIER- Auto Inseguimento Energie Rinnovabili" permette l'aumento della quota di autoconsumo prelevando l'energia elettrica prodotta da fonte rinnovabile (Fotovoltaico)
- *Thermal power output from 9 to 18kW, with single-phase or three-phase power supply;*
 - *High C.O.P. and E.E.R. values;*
 - *Twin Rotary Inverter Compressor utilizing **either R410A or R32 refrigerant fluid**;*
 - *Operating limits on the system side: Summer regime: 7°C; winter regime: 52/55°C;*
 - *Max. Temperature of the domestic water heat recovery operation: 65°C;*
 - *Programmable controller with management of three temperature set points;*
 - *On demand: Auxiliary heater up to 6kW for integration on the heating circuit, mixing kit for radiant system power supply and/or solar kit, all pre-assembled on board the machine.*
 - *On demand: AIER, Renewable Energy Self Tracker, enables increased self-consumption by withdrawing surplus energy from Photovoltaic systems.*

Componenti

Components

KIT POMPA MIX SU RICHIESTA
(solo per versione con circuiti miscelati)

MIXED CIRC. PUMP KIT ON DEMAND
(only for models with mixed circuit)

VASO ESPANSIONE ACCUMULO ACS

DHW ACCUMULATION TANK EXPANSION VESSEL

VASO ESPANSIONE CIRCUITO SOLARE

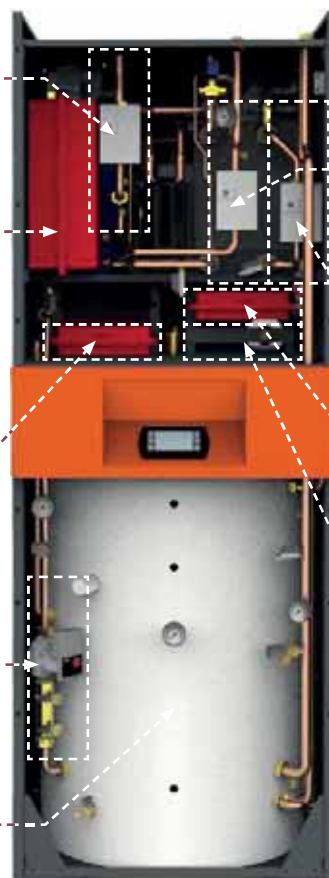
SOLAR CIRCUIT EXPANSION VESSEL

KIT POMPA SOLARE SU RICHIESTA
(solo per versione con solare termico)

SOLAR PUMP KIT ON DEMAND
(ONLY FOR MODELS WITH SOLAR THERMAL MODULE)

ACCUMULO TECNICO ACS 250 LITRI

DHW ACCUMULATION TANK 250 LITERS



KIT POMPA LATO PRIMARIO

PRIMARY CIRC. PUMP KIT

KIT POMPA LATO SANITARIO

DHW CIRCUIT PUMP KIT

VASO ESPANSIONE CIRCUITO IMPIANTO

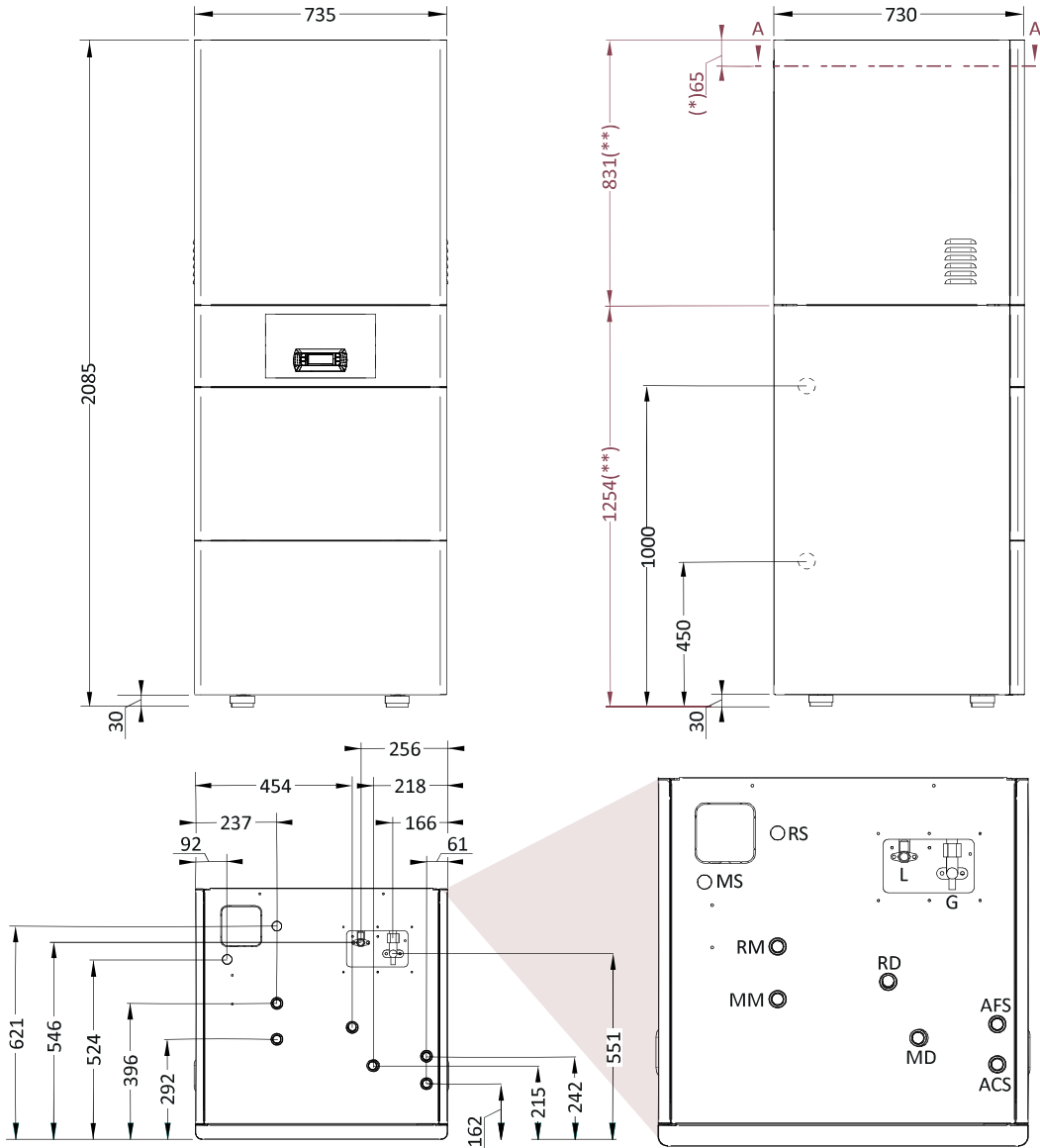
PLANT CIRCUIT EXPANSION VESSEL

VASO ESPANSIONE CIRCUITO ACS

DHW CIRCUIT EXPANSION VESSEL

DIMENSIONI

SIZES



Misure espresse in mm
Measures expressed in mm



AURA TOWER		106	108/109	11/112	115/117
Connessione ai circuiti diretti <i>Direct circuits connection</i>	RD/MD			1" M	
Collegamenti ACS <i>DHW connections</i>	ACS/AFS			1" M	
Attacco Liquido <i>Liquid connections</i>	L			3/8" Cartella-Flare fitting	
Attacco Gas <i>Gas connections</i>	G			5/8" Cartella-Flare fitting	
Collegamenti ai circuiti mix <i>Mixed circuit connections</i>	MM/RM			1" M	
Collegamenti al circuito solare <i>Solar circuit connections</i>	RS/MS			3/4" M	
Collegamenti Esterni <i>External sources connections</i>	CE			3/4" F	



IMPIANTI RESIDENZIALI RESIDENTIAL INSTALLATIONS

Le pompe di calore SLIM sono sistemi integrati ideali per spazi ristretti e progettati per soddisfare le esigenze di raffrescamento e riscaldamento in contesti residenziali. La Pompa di calore può essere fornita con due circuiti idronici separati. A richiesta, uno di essi può essere dotato di valvola miscelatrice motorizzata per un controllo efficace della temperatura di mandata. SLIM può soddisfare anche il fabbisogno di acqua calda sanitaria attraverso l'integrazione con un accumulo tecnico o bollitore sanitario esterno.

SLIM heat pumps are integrated systems suitable for narrow spaces and designed to meet cooling and heating needs in residential contexts. The heat pump can be supplied with two separate hydronic circuits. On request, one of them can be equipped with a motorised mixing valve for an effective flow temperature control. SLIM is also able to meet domestic hot water demand through integration with an external boiler or accumulation tank.

CARATTERISTICHE GENERALI

GENERAL FEATURES



IMPATTO RIDOTTO Il gas refrigerante R32 offre elevate prestazioni minimizzando l'impatto ambientale. Le sue caratteristiche intrinseche permettono di ottenere una ottima efficienza energetica sia in fase di raffreddamento che di riscaldamento, anche con temperature esterne basse. Essendo un gas puro può essere recuperato, e permette una manutenzione semplificata del circuito frigorifero.



REDUCED IMPACT R32 refrigerant gas offers high performance while minimizing environmental impact. Its intrinsic properties allow for excellent energy efficiency in both cooling and heating, even at low outdoor temperatures. Being a pure gas, it can be recovered and allows a simplified maintenance of the refrigeration circuit.

FULL INVERTER Pompe, Valvole e Compressore sono dotati di driver elettronici che regolano la potenza ottimizzando i consumi ed evitando sprechi di energia. Le logiche di controllo e le strategie di ottimizzazione sono sviluppate internamente dal team di tecnici specializzati GSI.



FULL INVERTER Pumps, Valves and Compressor are equipped with electronic drivers that adjust their performance, optimizing consumption and avoiding energy waste. Control logics and optimization strategies are developed in-house by GSI's team of specialized technicians.

MAGIS grazie al desurriscaldatore incorporato, tecnologia che permette il recupero del 100% del calore generato dal compressore durante le operazioni di climatizzazione estiva ed invernale. Le unità garantiscono la produzione di ACS con temperatura a 65°C e un risparmio di fino al 90% dell'energia primaria necessaria.



MAGIS through a built-in desuperheater, this technology allows the 100% recovery of generated heat from the compressor during summer and winter operation. The units ensure DHW production at 65°C temperature and savings of up to 90% of the required primary energy.

CONTROLLO ED INTEGRAZIONE tutte le unità sono dotate di avanzati sistemi di controllo in grado di integrarsi con impianti di termoregolazione intelligenti. Una App semplice ed intuitiva permette la configurazione e gestione da remoto dell'unità e l'impostazione del comfort ambiente tramite PC o Smartphone



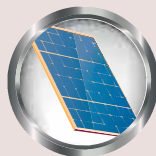
CONTROL AND INTEGRATION all units are equipped with advanced control systems capable of integrating with smart thermoregulation systems. A simple and intuitive App allows remote configuration and management of the unit and room comfort setting, all through PC or Smartphone.

SERVIZI CLOUD l'accesso a tutti i dati tecnici dell'unità è garantito tramite una potente piattaforma di gestione ed archiviazione dati in cloud, con possibilità di scaricare e graficare i dati per analisi approfondite. L'unità può ricevere assistenza tecnica ed aggiornamenti over-the-air senza necessità di interventi in loco.



CLOUD SERVICES access to all the unit's technical data is provided through a powerful cloud-based data management and storage platform. It is possible to create charts and download the data for in-depth analysis. The unit may receive over-the-air technical support and updates without the need for on-site intervention.

ENERGY SAVING Il Sistema AIER- Auto Inseguimento Energie Rinnovabili permette alla pompa di calore di lavorare in sinergia con impianti di produzione di energia da fonte rinnovabile (Fotovoltaico), modulando la potenza erogata con quella disponibile o in sovrapproduzione.



ENERGY SAVING "AIER-Renewable Energy Self Tracker" to automatically manage the mode of withdrawal of electricity produced from renewable sources (Photovoltaic), with noticeable energy and economic savings while increasing the share of self-consumption.

FUNZIONAMENTO SUPER SILENZIOSO L'attenta progettazione meccanica, il corretto bilanciamento dei pesi, l'uso di materiali fonoassorbenti, di ventilatori di ultima generazione ed il corretto dimensionamento della batteria di scambio hanno permesso di ottenere valori di rumorosità estremamente bassi.



SUPER SILENT OPERATION The careful mechanical design, correct weight balance, use of sound-absorbing materials, state-of-the-art fans, and correct sizing of the exchangers have resulted in extremely low noise values.

"Comfort per piccoli spazi"

"Comfort for small spaces"



Geotermia - *Geothermal*

AQUA SLIM

AQUA SLIM è la pompa di calore geotermica per la climatizzazione di ambienti residenziali o commerciali di piccola taglia. Sviluppata per collettori geotermici o acqua di falda, AQUA SLIM racchiude al suo interno tutti i componenti idronici e di controllo, regolazione e distribuzione previsti in centrale termica per il riscaldamento ed il raffrescamento. Su richiesta, AQUA SLIM può essere fornita completa della tecnologia MAGIS per il recupero di calore del compressore e produzione di acqua calda sanitaria tramite accumulo tecnico o bollitore sanitario esterno.

AQUA SLIM is the geothermal heat pump for heating and cooling of residential or small commercial spaces. Developed for coupling with geothermal collectors or brine water, AQUA SLIM incorporates all hydronic, control, regulation and distribution components usually needed in a plant room. Upon request, AQUA SLIM can be supplied complete with the MAGIS desuperheater technology for heat recovery on the compressor's side and external boiler or accumulation tank.

GAMMA ED ACCESSORI

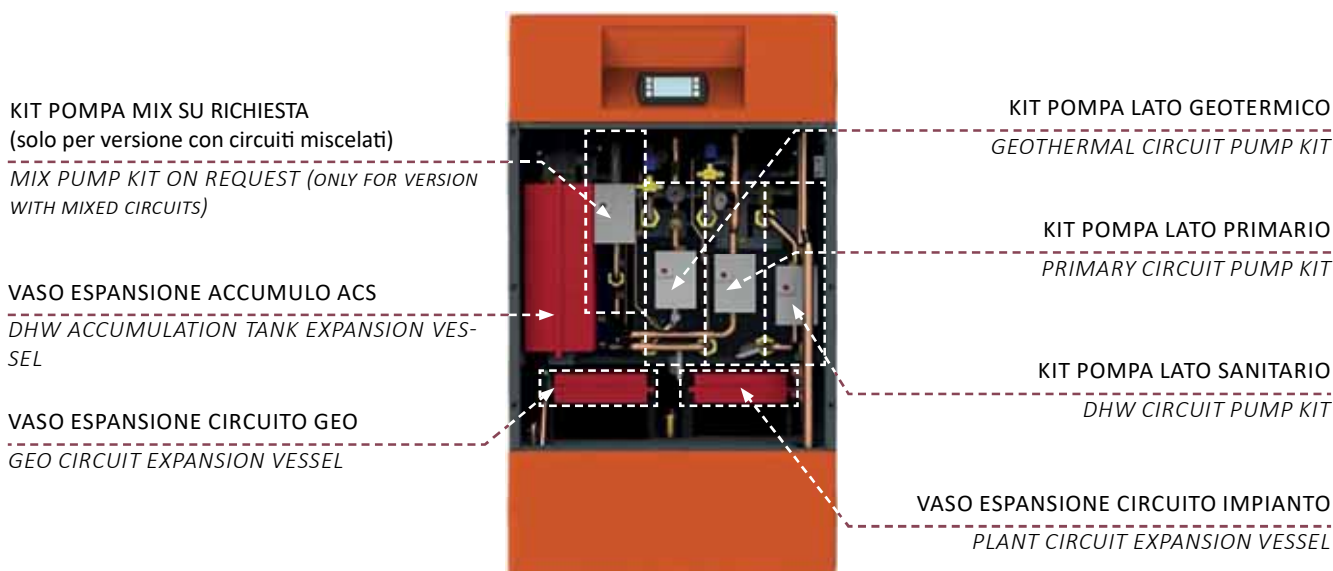
RANGE AND ACCESSORIES

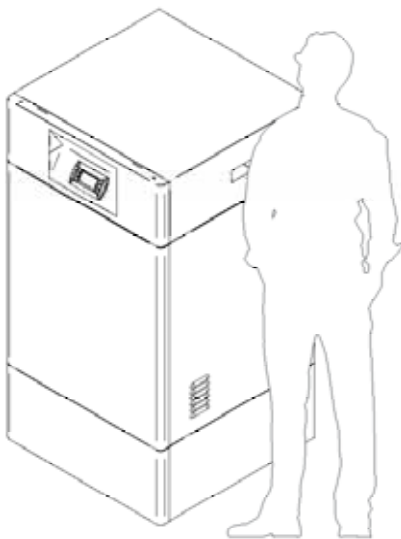
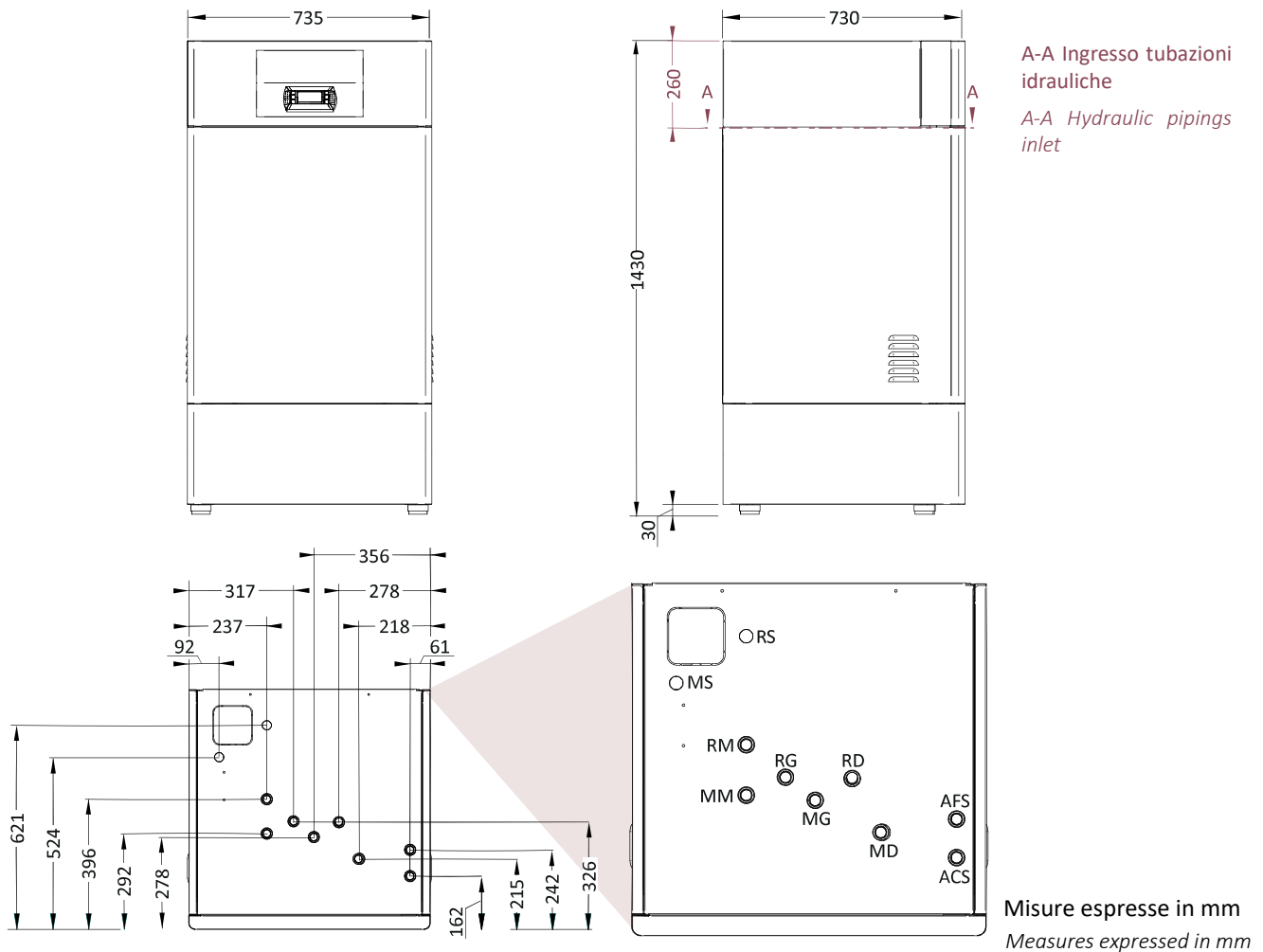


- Potenza da 8 a 16 kW con alimentazione in versione monofase o trifase;
 - Elevati valori di C.O.P ed E.E.R.;
 - Compressore Twin Rotary Inverter con fluido refrigerante R32;
 - Limiti Funzionamento lato Impianto: regime estivo 7°C - regime invernale: 52/55°C;
 - Temperatura max. di recupero sanitario: 65°C;
 - Regolatore programmabile con gestione di tre set point di funzionamento;
 - Estrema silenziosità durante il funzionamento (isolamento da 30mm)
 - su richiesta: Resistenza ausiliaria fino a 6kW per l'integrazione sul circuito di riscaldamento, Kit di miscelazione per l'alimentazione di impianti radianti e/o kit solare, il tutto preassemblato a bordo macchina.
 - su richiesta: "AIER- Auto Inseguimento Energie Rinnovabili" permette l'aumento della quota di autoconsumo prelevando l'energia elettrica prodotta da fonte rinnovabile (Fotovoltaico).
- *Thermal power output from 8 to 16kW, with single-phase or three-phase power supply;*
 - *High C.O.P. and E.E.R. values;*
 - *Twin Rotary Inverter Compressor utilizing R32 refrigerant gas;*
 - *Operating limits on the systems side: Summer regime: 7°C; Winter regime: 52/55°C;*
 - *Max. Temperature of the domestic water heat recovery operation: 65°C;*
 - *Programmable controller with management of three temperature set points;*
 - *On demand: Auxiliary heater up to 6kW for integration on the heating circuit, mixing kit for radiant system power supply and/or solar kit, all pre-assembled on board the machine.*
 - *On demand: AIER, Renewable Energy Self Tracker, enables increased self-consumption by withdrawing surplus energy from Photovoltaic systems.*

Componenti

Components





AQUA SLIM		Type	105	107	112	114
Connessione circuiti Diretti <i>Direct circuits connections</i>	RD/MD	MM		1" M		
Connessioni ACS <i>DHW connections</i>	ACS/AFS	M		1" M		
Attacchi circuito geotermico <i>Geothermal connections</i>	MG/RG	M		1" M		
Attacchi circuito miscelato <i>Mixed circuit connections</i>	MM/RM	M		1" M		
Connessioni circuito solare <i>Solar circuit connections</i>	RS/MS	M		3/4" M		
Attacchi collegamenti esterni <i>External connections</i>	CE	M		3/4" F		



Sistemi ad Aria - Air systems

AURA SLIM

AURA SLIM è la pompa di calore aerotermica splittata per la climatizzazione di ambienti residenziali o commerciali di piccola taglia. AURA SLIM racchiude al suo interno tutti i componenti idronici e di controllo, regolazione e distribuzione previsti in centrale termica per il riscaldamento ed il raffrescamento. Su richiesta, AURA SLIM può essere fornita completa della tecnologia MAGIS per il recupero di calore del compressore e produzione di acqua calda sanitaria tramite accumulo tecnico o bollitore sanitario esterno.

AQUA SLIM is the aerothermal heat pump for heating and cooling of residential or small commercial spaces. Made of internal and external unit, AURA SLIM incorporates all hydronic, control, regulation and distribution components usually needed in the plant room. Upon request, AURA SLIM can be supplied complete with the MAGIS desuperheater technology for heat recovery on the compressor's side and external boiler or accumulation tank.

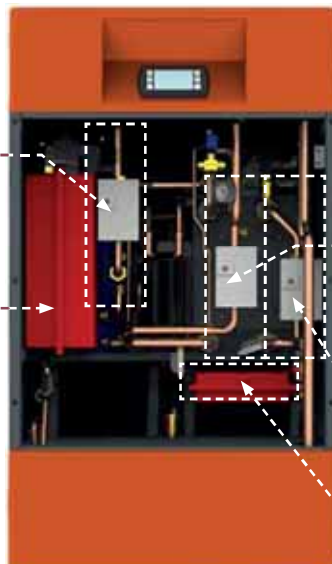
- Potenza da 9 a 20 kW con alimentazione in versione monofase o trifase;
- Elevati valori di C.O.P ed E.E.R.;
- Disponibile **sia con fluido refrigerante R410A sia con fluido refrigerante R32**;
- Limiti Funzionamento lato Impianto: regime estivo 7°C - regime invernale: 52/55°C;
- Temperatura max. di recupero sanitario: 65°C;
- Regolatore programmabile con la gestione di tre set point di funzionamento;
- Estrema silenziosità durante il funzionamento (isolamento da 30mm)
- su richiesta: Resistenza ausiliaria fino a 6kW per l'integrazione sul circuito di riscaldamento, Kit di miscelazione per l'alimentazione di impianti radianti e/o kit solare, il tutto preassemblato a bordo macchina.
- su richiesta: "AIER- Auto Inseguimento Energie Rinnovabili" permette l'aumento della quota di autoconsumo prelevando l'energia elettrica prodotta da fonte rinnovabile (Fotovoltaico).
- Available models in a power range of 9 up to 20kW and operating in single- or three-phase mode;
- High C.O.P. and E.E.R. values;
- Twin Rotary Inverter Compressor utilizing **either R410A or R32 refrigerant fluid**;
- Operating limits on the systems side: Summer regime: 7°C; Winter regime: 52/55°C;
- Max. Temperature of the domestic water heat recovery operation: 65°C;
- Programmable controller with management of three temperature set points;
- On demand: Auxiliary heater up to 6kW for integration on the heating circuit, mixing kit for radiant system power supply and/or solar kit, all pre-assembled on board the machine.
- On demand: AIER, Renewable Energy Self Tracker, enables increased self-consumption by withdrawing surplus energy from Photovoltaic systems.

Componenti

Components

KIT POMPA MIX SU RICHIESTA
(solo per versione con circuiti miscelati)
MIX PUMP KIT ON REQUEST
(only for version with mixed circuits)

VASO ESPANSIONE ACCUMULO ACS
DHW ACCUMULATION TANK EXPANSION VESSEL



KIT POMPA LATO PRIMARIO
PRIMARY CIRCUIT PUMP KIT

KIT POMPA LATO SANITARIO
DHW CIRCUIT PUMP KIT

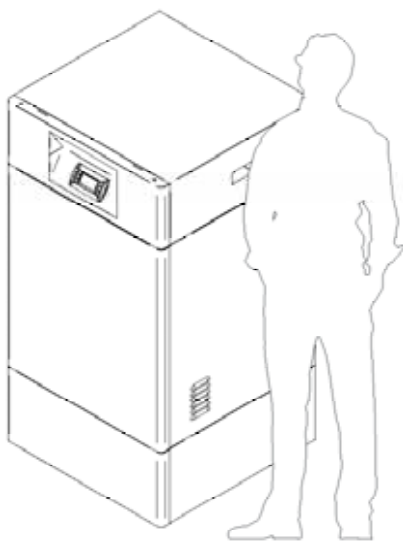
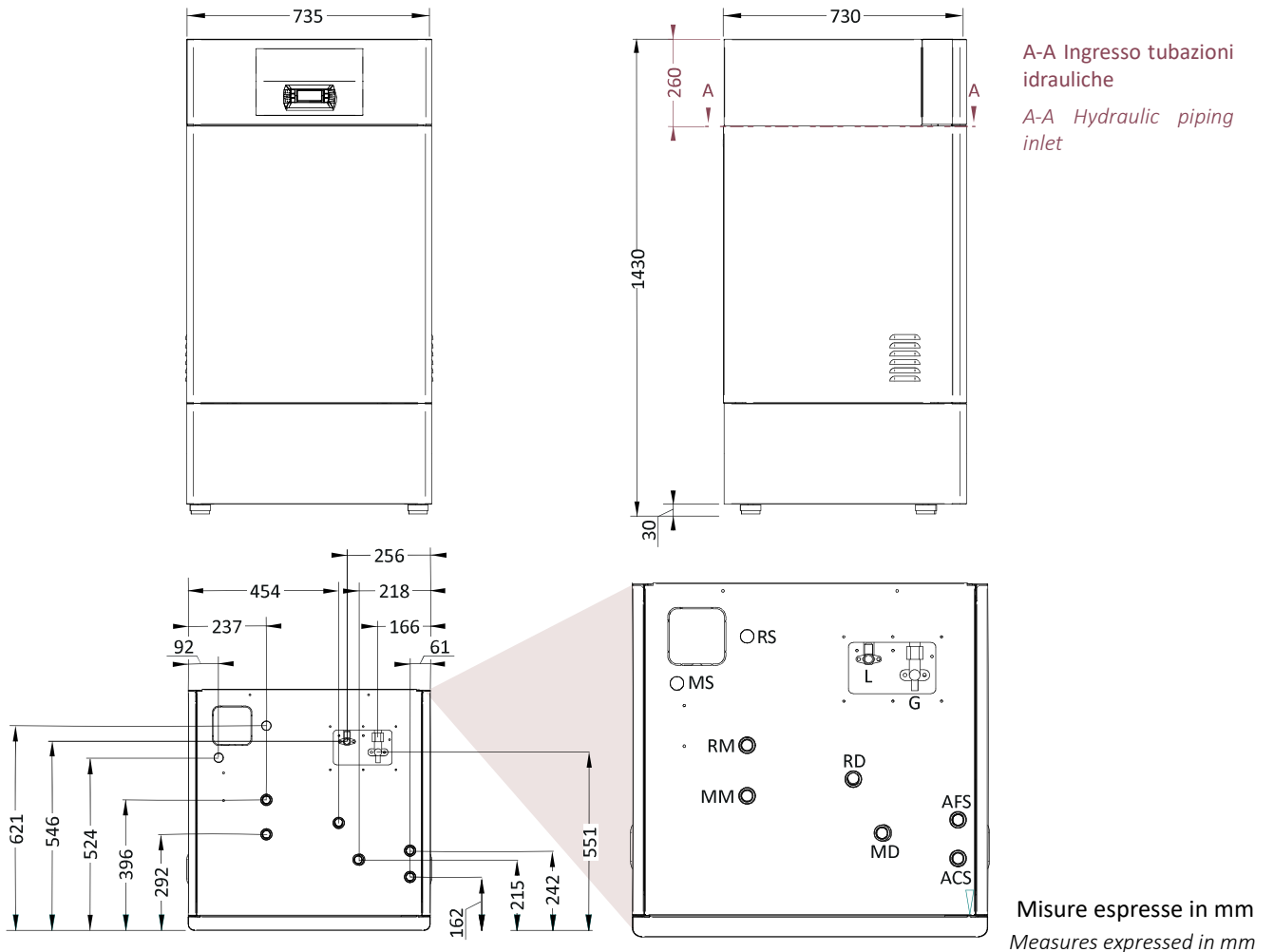
VASO ESPANSIONE CIRCUITO IMPIANTO
PLANT CIRCUIT EXPANSION VESSEL

NOTE:
ECR esterno descritto nella scheda tecnica dedicata

NOTE:
External ECR described in the dedicated data sheet

DIMENSIONI

SIZES



AURA SLIM		106	108/109	111/112	115/117
Connessione ai circuiti diretti <i>Direct circuits connection</i>	RD/MD			1" M	
Collegamenti ACS <i>DHW connections</i>	ACS/AFS			1" M	
Attacco Liquido <i>Liquid connections</i>	L			3/8" Cartella-Flare fitting	
Attacco Gas <i>Gas connections</i>	G			5/8" Cartella-Flare fitting	
Collegamenti ai circuiti mix <i>Mixed circuit connections</i>	MM/RM			1" M	
Collegamenti al circuito solare <i>Solar circuit connections</i>	RS/MS			3/4" M	
Collegamenti Esterni <i>External sources connections</i>	CE			3/4" F	



ECR

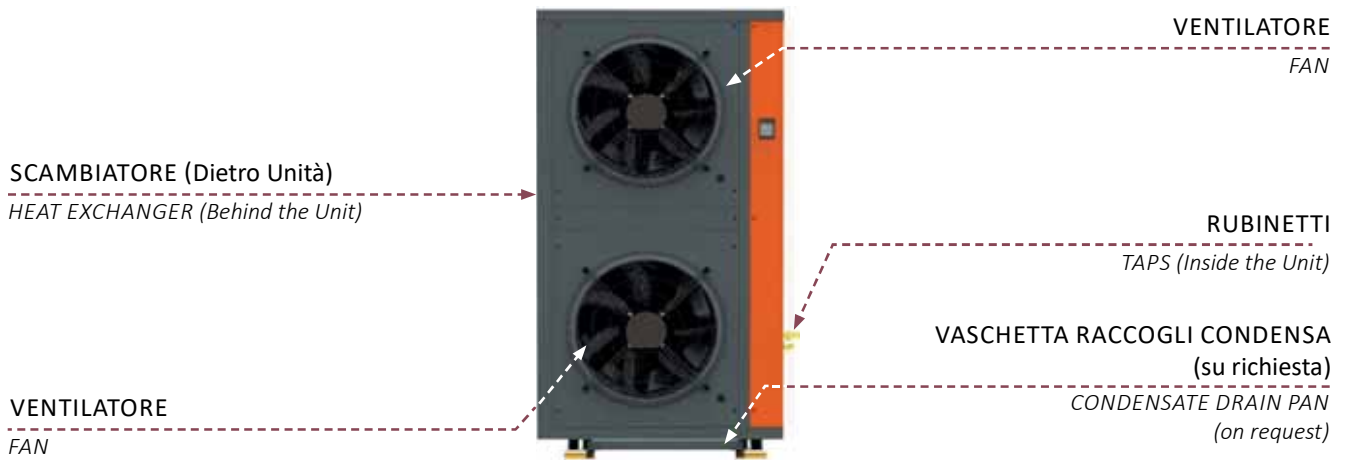
UNITA' ESTERNA EXTERNAL UNIT

La Pompa di Calore è una macchina che trasferisce energia termica da una sorgente a temperatura più bassa ad una sorgente a temperatura più alta attraverso un processo che avviene all'interno di un circuito chiuso in cui scorre un fluido refrigerante. Affinché questa procedura abbia luogo, le pompe di calore AURA devono essere collegate a un'unità esterna ECR (evaporatore/condensatore remoto). Durante l'inverno, ECR funziona come un evaporatore, raccogliendo il calore esterno e cedendolo all'unità interna. In estate, invece, l'ECR funziona come un condensatore, trasferendo il calore dagli ambienti abitativi all'ambiente esterno.

The Heat Pump is a system that transfers thermal energy from a lower temperature source to a higher temperature one through a process that occurs within a closed circuit in which a refrigerant fluid flows. In order for this procedure to take place, AURA split heat pumps must be connected to an external ECR unit (Remote Evaporator/Condenser). During winter, ECR functions as an evaporator, collecting external heat and transferring it to the internal unit. In summer, however, the ECR functions as a condenser, transferring heat from the living spaces to the external ones.

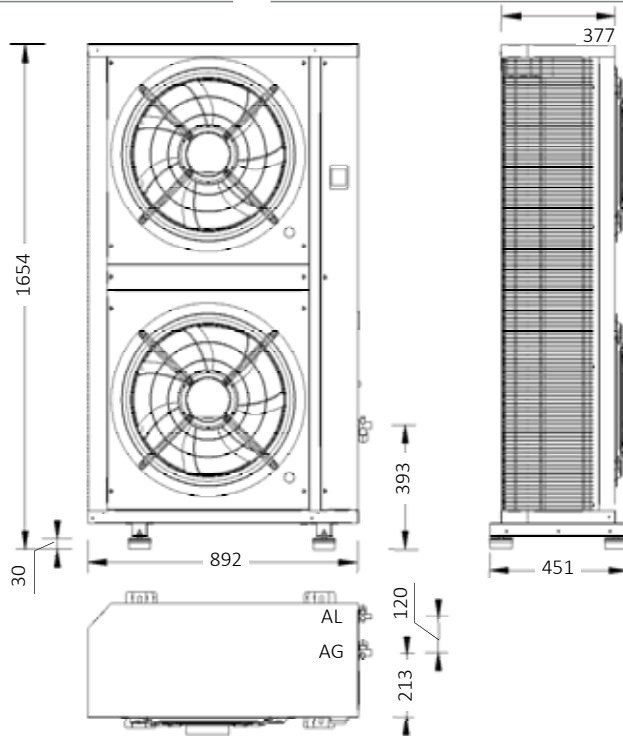
ECR STANDARD

ECR STANDARD



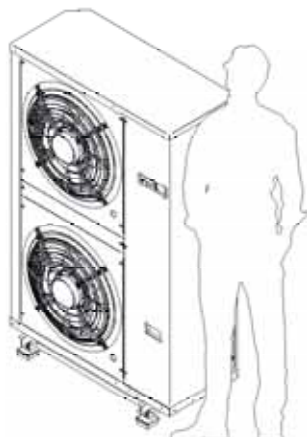
Dimensioni

Sizes



Misure espresse in mm

Measures expressed in mm



ECR STD		Mod	106	108/109	111/112	115/117
Portata aria Air flow		m3/h	3400	3500	6800	7000
Attacco liquido Liquid connection	AL	Rp	3/8" Cartella-Flare fitting		3/8" Cartella-Flare fitting	
Attacco Gas Gas connection	AG	Rp	5/8" Cartella-Flare fitting		5/8" Cartella-Flare fitting	
Pressione sonora Lp Sound pressure Lp*		dB(A)	41	41	42	42
Peso Weight		Kg	90		150	
Kit di distribuzione Distribution Kit			n.a		n.a	
Unità in accoppiamento Max. Coupled units		n°	1		1	

* Distanza misurata ad 10 metro in campo libero

* Distance measured at 10 meter in free field

SCAMBIATORE (Dietro Unità)
HEAT EXCHANGER (Behind the Unit)

VENTILATORE
FAN

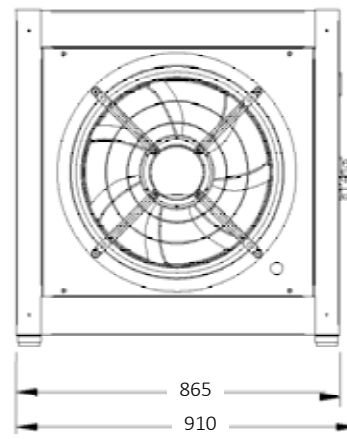
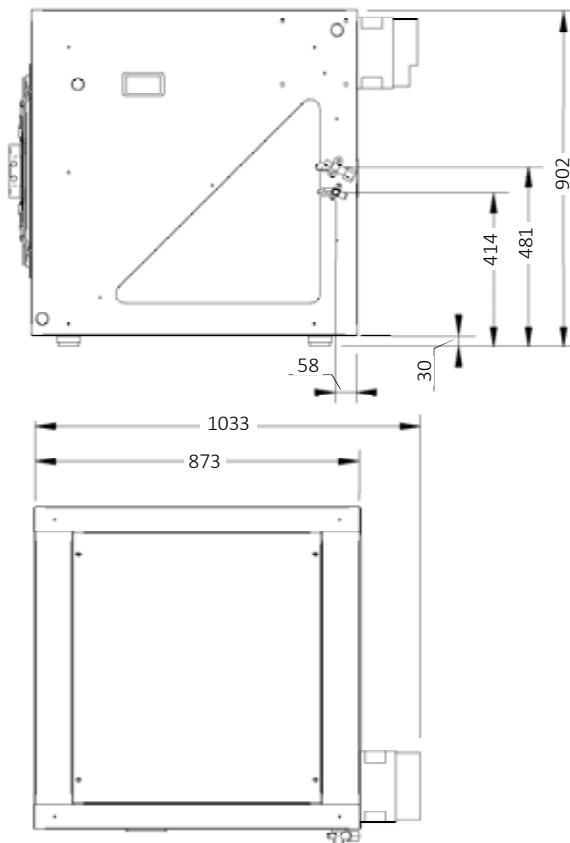


RUBINETTI (Dietro Unità)
TAPS (Inside the Unit)

VASCHETTA RACCOGLI CONDENSA
(su richiesta)
CONDENSATE DRAIN PAN
(on request)

Dimensioni

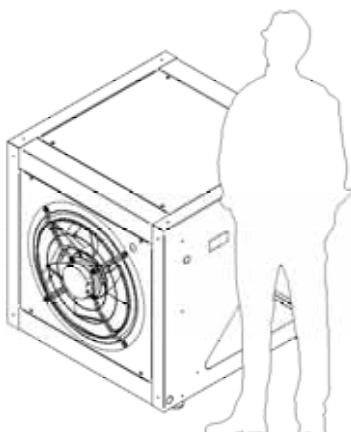
Sizes



A richiesta, ECR CUBE è disponibile anche in configurazione con espulsione aria verticale

On request, ECR Cube is also available configured with vertical air ejection

Misure espresse in mm
Measures expressed in mm



ECR CUBE

Portata aria
Air flow

Attacco liquido
Liquid connection

Attacco Gas
Gas connection

Pressione sonora Lp
Sound pressure Lp*

Peso
Weight

Kit di distribuzione
Distribution Kit

Unità in accoppiamento
Max. Coupled units

Mod 106 108/109 111/112 115/117

m3/h 3400 3500 6800 7000

Rp 3/8" Cartella-Flare fitting 3/8" Cartella-Flare fitting

Rp 5/8" Cartella-Flare fitting 5/8" Cartella-Flare fitting

dB(A) 40 45 45 45

Kg 30 30

n.a incluso included

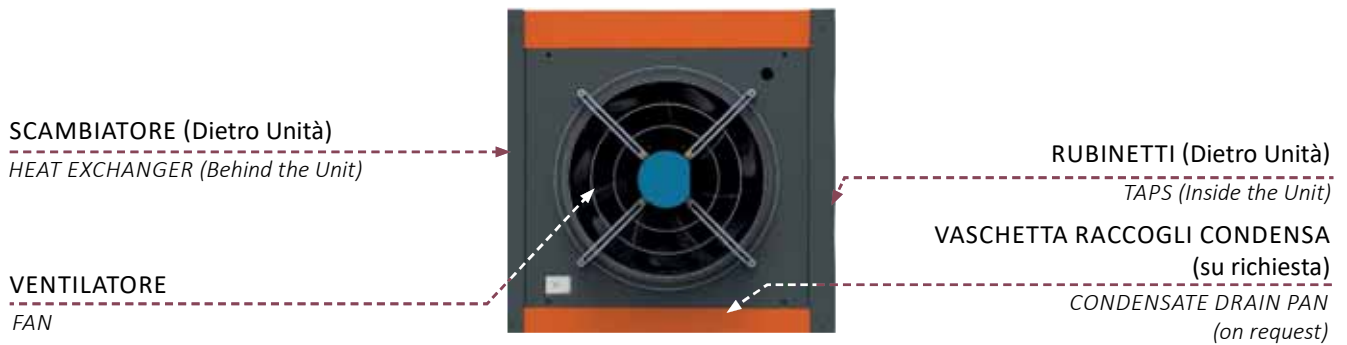
n° 1 2

* Distanza misurata ad 10 metro in campo libero

* Distance measured at 10 meter in free field

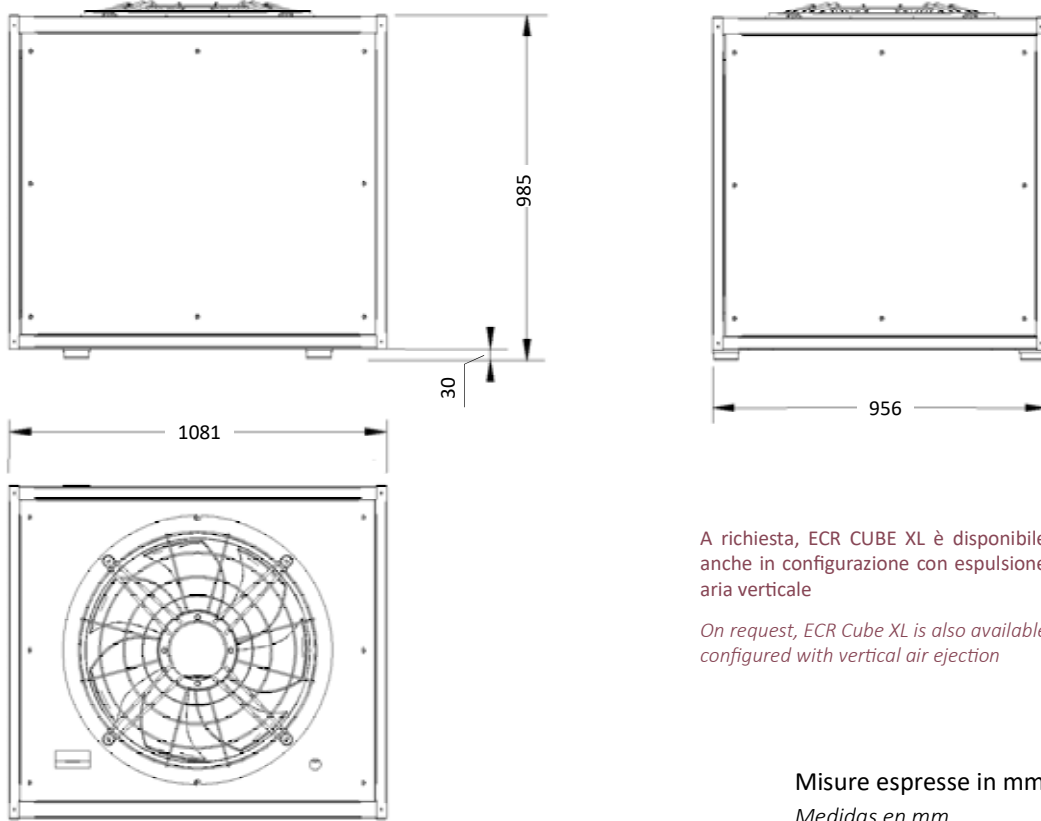
ECR CUBE XL

ECR CUBE XL



Dimensioni

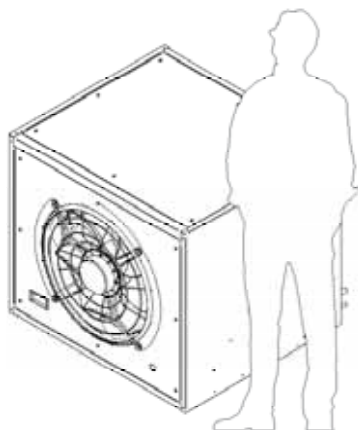
Sizes



A richiesta, ECR CUBE XL è disponibile anche in configurazione con espulsione aria verticale

On request, ECR Cube XL is also available configured with vertical air ejection

Misure espresse in mm
Medidas en mm



ECR CUBE XL		Mod	106	108/109	111/112	115/117
Portata aria Air flow		m3/h	n.d	n.d	5300	5300
Attacco liquido Liquid connection	AL	Rp	n.d		16mm Saldare/To weld	
Attacco Gas Gas connection	AG	Rp	n.d		22 mm Saldare/To weld	
Pressione sonora Lp Sound pressure Lp*		dB(A)	n.a	n.a	46	46
Peso Weight		Kg		n.a	80	
Kit di distribuzione Distribution Kit				n.a	n.a	
Unità in accoppiamento Max. Coupled units		n°		n.a	1	

* Distanza misurata ad 10 metro in campo libero

* Distance measured at 10 meter in free field

AQUA TOWER/SLIM	Mod	108		111		116	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - B0/W35 Geo/Radiante / OPERATION: WINTER - B0/W35 Geo/Radiant Floor							
Potenza Termica / Thermal Power	kW	2,50	7,90	3,60	10,80	5,20	16,30
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m ³ /h	1,36		1,86		2,80	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	0,56	1,85	0,80	2,50	1,20	3,80
COP		4,46	4,27	4,50	4,32	4,33	4,29
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - B0/W45 Geo/FanCoil / OPERATION: WINTER - B0/W45 Geo/FanCoil							
Potenza Termica / Thermal Power	kW	2,30	7,50	3,40	10,30	5,00	15,70
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m ³ /h	1,29		1,77		2,70	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	0,60	2,17	0,90	2,85	1,30	4,20
COP		3,83	3,46	3,78	3,61	3,85	3,74
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - B0/W55 Geo/Radiatori / OPERATION: WINTER - B0/W55 Geo/Radiators							
Potenza Termica / Thermal Power	kW	1,80	5,80	3,40	9,10	4,80	15,20
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m ³ /h	1,00		1,57		2,61	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	0,70	2,58	1,20	3,40	1,40	4,50
COP		2,57	2,25	2,83	2,68	3,43	3,38
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - B30/W7 Geo/FanCoil / OPERATION: SUMMER - B30/W7 Geo/FanCoil							
Potenza Frigorifera / Cooling Power	kW	2,60	8,50	3,40	11,30	5,50	17,60
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m ³ /h	1,46		1,94		3,03	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	0,55	1,93	0,76	2,50	1,20	4,00
EER		4,73	4,40	4,47	4,52	4,58	4,40
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - B30/W18 Geo/Radiante / OPERATION: SUMMER - B30/W18 Geo/Radiant Floor							
Potenza Frigorifera / Cooling Power	kW	3,50	10,00	4,30	14,20	6,70	19,30
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m ³ /h	1,72		2,44		3,32	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	0,61	1,95	0,80	2,70	1,22	4,00
EER		5,74	5,13	5,38	5,26	5,49	4,83
DATI GENERALI / GENERAL DATA							
Carica e Refrigerante / Refrigerant and Load	Kg	R32 - 1,09		R32 - 1,15		R32 - 1,30	
P. Max Assorbita / Max Power Absorbed [+]	kW	2,90		4,52		5,31	
Corrente Max Assorbita Monofase Max Current Absorb.Single-phase [+]	A	9,00		12,00		16,00	
Corrente Max Assorbita Trifase Max Current Absorb. Three-phase [+]	A	Not available		8,50		11,00	
Classe Energetica / Energy Class	n°	A+++		A+++		A+++	
Circuiti frigoriferi / Refrigerant circuits	n°	1		1		1	
Compressori (n°) / Compressor (n°)		1 - Variable Speed 25 - 100%					
Tensione alimentazione / Power supply	V/Hz/Ph	230/1/50 - 400/3/50					
Pressione sonora Lp / Sound pressure Lp*	dB(A)	40,00		41,00		43,00	
ACCUMULO TECNICO SANITARIO PER ACS / DHW STORAGE TANK							
Capacità / Capacity	litri	250					
Pressione max / Max operating	bar	3					
Temp. esercizio / Operating temperature	°C	-10 / +75					
Materiale / Material		S235JR EN 10025					
Trattamento / Treatment		Antiruggine Esterno / Antirust Outside					
Fluido ammesso / Permissible fluid		Acqua di impianto / Plant water					
Rivestimento / Coating		Poliuretano rigido 50 mm + ABS grigio / Rigid polyurethane 50 mm + ABS grey					
Scambiatore ACS / DHW Exchanger	m ²	5,7					
Contenuto ACS / DHW water content	litri	25,2					
Serpentino solare / Solar coil	m ²	1,2					

[+]= Valori di dimensionamento linee elettriche e protezione magnetotermiche differenziali

* Distanza misurata ad 1 metro in campo libero

[+]= Power line sizing values and thermal-magnetic protection differentials

* Distance measured at 1 meter in free field

AQUA POZZO - DATI TECNICI GAS R32

AQUA BRINE - TECHNICAL DATA GAS R32



AQUA TOWER/SLIM	Mod	108		111		116	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - W10/W35 Pozzo/Radiante / OPERATION: WINTER - W10/W35 Brine/Radiant Floor							
Potenza Termica / Thermal Power	kW	2,80	10,00	4,20	13,80	6,70	21,00
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	1,72		2,37		3,61	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	0,50	1,95	0,75	2,60	1,20	4,00
COP		5,60	5,13	5,60	5,31	5,58	5,25
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - W10/W45 Pozzo/FanCoil / OPERATION: WINTER - W10/W45 Brine/FanCoil							
Potenza Termica / Thermal Power	kW	2,70	9,60	4,00	13,20	6,50	20,50
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	1,65		2,27		3,53	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	0,60	2,30	0,90	3,10	1,30	4,30
COP		4,50	4,17	4,44	4,26	5,00	4,77
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - W10/W55 Pozzo/Radiatori / OPERATION: WINTER - W10/W55 Brine/Radiators							
Potenza Termica / Thermal Power	kW	2,40	9,20	3,80	12,40	6,20	19,30
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	1,58		2,13		3,32	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	0,70	2,80	1,10	3,70	1,50	4,80
COP		3,43	3,29	3,45	3,35	4,13	4,02
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - W15/W7 Pozzo/FanCoil / OPERATION: SUMMER - W15/W7 Brine/FanCoil							
Potenza Frigorifera / Cooling Power	kW	2,90	8,88	3,50	11,50	5,60	17,80
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	1,53		1,98		3,06	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	0,60	1,95	0,72	2,50	1,20	4,00
EER		4,83	4,55	4,86	4,60	4,67	4,45
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - W15/W18 Pozzo/Radiante / OPERATION: SUMMER - W15/W18 Brine/Radiant Floor							
Potenza Frigorifera / Cooling Power	kW	3,80	10,80	4,50	14,50	7,00	19,50
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	1,86		2,49		3,35	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	0,65	2,00	0,80	2,70	1,30	4,00
EER		5,85	5,40	5,63	5,37	5,38	4,88
DATI GENERALI / GENERAL DATA							
Carica e Refrigerante / Refrigerant and Load	Kg	R32 - 1,09		R32 - 1,15		R32 - 1,30	
P. Max Assorbita / Max Power Absorbed [+]	kW	2,90		4,52		5,31	
Corrente Max Assorbita Monofase Max Current Absorb.Single-phase [+]	A	9,00		12,00		16,00	
Corrente Max Assorbita Trifase Max Current Absorb. Three-phase [+]	A	Not available		8,50		11,00	
Classe Energetica / Energy Class	n°	A+++		A+++		A+++	
Circuiti frigoriferi / Refrigerant circuits	n°	1		1		1	
Compressori (n°)/ Compressor (n°)		1 - Variable Speed 25 - 100%					
Tensione alimentazione / Power supply	V/Hz/Ph	230/1/50 - 400/3/50					
Pressione sonora Lp / Sound pressure Lp*	dB(A)	40,00		41,00		43,00	
ACCUMULO TECNICO SANITARIO PER ACS / DHW STORAGE TANK							
Capacità / Capacity	litri	250					
Pressione max / Max operating	bar	3					
Temp. esercizio / Operating temperature	°C	-10 / +75					
Materiale / Material		S235JR EN 10025					
Trattamento / Treatment		Antiruggine Esterno / Antirust Outside					
Fluido ammesso / Permissible fluid		Acqua di impianto / Plant water					
Rivestimento / Coating		Poliuretano rigido 50 mm + ABS grigio / Rigid polyurethane 50 mm + ABS grey					
Scambiatore ACS / DHW Exchanger	m2	5,7					
Contenuto ACS / DHW water content	litri	25,2					
Serpentino solare / Solar coil	m2	1,2					

[+]= Valori di dimensionamento linee elettriche e protezione magnetotermiche differenziali

* Distanza misurata ad 1 metro in campo libero

[+]= Power line sizing values and thermal-magnetic protection differentials

* Distance measured at 1 meter in free field

AURA TOWER/SLIM	Mod	108		111		117	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - A7/W35 Aria/Radiante / OPERATION: WINTER - A7/W35 Air/Radiant Floor							
Pot.Termica / Thermal Power	kW	2,82	8,95	3,80	12,40	5,94	17,70
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	1,54		2,13		3,04	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	0,58	1,95	0,78	2,50	1,20	3,85
COP		4,86	4,59	4,87	4,96	4,95	4,60
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - A7/W45 Aria/Fancoil / OPERATION: WINTER - A7/W45 Air/Fancoil							
Pot.Termica / Thermal Power	kW	2,69	8,53	3,62	11,70	5,68	16,90
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	1,47		2,01		2,91	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	0,70	2,25	0,92	2,95	1,40	4,50
COP		3,84	3,79	3,93	3,97	4,06	3,76
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - A7/W55 Aria/Radiatori / OPERATION: WINTER - A7/W55 Air/Radiators							
Pot.Termica / Thermal Power	kW	2,60	8,16	3,45	11,10	5,45	16,20
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	1,40		1,91		2,79	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	0,85	2,72	1,10	3,56	1,70	5,40
COP		3,06	3,00	3,14	3,12	3,21	3,00
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - A35/W7 Aria/FanCoil / OPERATION: SUMMER - A35/W7 Air/FanCoil							
Pot.Frigorifera / Cooling Power	kW	2,60	8,13	3,48	11,30	5,40	17,80
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	1,40		1,94		3,06	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	0,60	1,93	0,79	2,50	1,20	4,28
EER		4,33	4,21	4,41	4,52	4,50	4,16
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - A35/W18 Aria/Radiante / OPERATION: SUMMER - A35/W18 Air/Radiant Floor							
Pot.Frigorifera / Cooling Power	kW	2,80	8,88	3,82	12,40	5,90	19,50
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	1,53		2,13		3,35	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	0,60	1,93	0,79	2,55	1,20	4,30
EER		4,67	4,60	4,84	4,86	4,92	4,53
DATI GENERALI / GENERAL DATA							
Carica e Refrigerante / Refrigerant and Load	Kg	R32 - 2,5		R32 - 2,7		R32 - 3	
P.Max Assorbita / Max Power Absorbed [+]	kW	3,2		3,8		5,6	
Corrente Max Assorbita Monofase / Max Current Absorb.Single-phase [+]	A	15		17		25	
Corrente Max Assorbita Trifase/ Max Current Absorb. Three-phase [+]	A	Not available		5,6		8,3	
Classe Energetica / Energy Class		A+++		A+++		A+++	
Circuiti frigoriferi / Refrigerant circuits	n°	1					
Compressori / Compressor	n°	1 - Variable Speed 25 - 100%					
Tensione alimentazione / Power supply	V/Hz/Ph	230/1/50		230/1/50 - 400/3/50		230/1/50 - 400/3/50	
UNITA' INTERNA / INTERNAL UNIT							
Pressione sonora Lp / Sound pressure Lp*	dB(A)	42,00		43,00		45,00	
ACCUMULO TECNICO SANITARIO PER ACS / DHW STORAGE TANK							
Capacità / Capacity	litri	250					
Pressione max / Max operating	bar	3					
Temp. esercizio / Operating temperature	°C	+10 / +70					
Materiale / Material		S235JR EN 10025					
Trattamento / Treatment		Antiruggine Esterno / Antirust Outside					
Fluido ammesso / Permissible fluid		Acqua di impianto / Plant water					
Rivestimento / Coating		Poliuretano rigido 50 mm + ABS grigio / Rigid polyurethane 50 mm + ABS grey					
Scambiatore ACS / DHW Exchanger	m2	5,7					
Contenuto ACS / DHW water content	litri	25,2					
Serpentino solare / Solar coil	m2	1,2					
[+]= Valori di dimensionamento linee elettriche e protezione magnetoter- miche differenziali		[+]= Power line sizing values and thermal-magnetic protection differentials			* Distance measured at 1 meter in free field		
* Distanza misurata ad 1 metro in campo libero							

AURA - DATI TECNICI GAS R410A

AURA - TECHNICAL DATA GAS R410A



AURA TOWER/SLIM	Mod	106		109		112		115	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - A7/W35 Aria/Radiante / OPERATION MODE: WINTER - A7/W35 Air/Radiant Floor									
Pot.Termica / Thermal Power	kW	1,54	6,05	2,29	8,64	3,43	12,79	4,48	15,29
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	1,04		1,49		2,20		2,63	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	0,45	1,35	0,63	1,88	0,84	2,79	1,05	3,36
COP		3,42	4,49	3,63	4,59	4,08	4,59	4,26	4,55
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - A7/W45 Aria/Fancoil / OPERATION MODE: WINTER - A7/W45 Air/Fancoil									
Pot.Termica / Thermal Power	kW	1,35	5,62	2,06	8,03	3,17	12,05	4,15	14,53
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	0,97		1,38		2,07		2,50	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	0,51	1,65	0,76	2,32	1,05	3,50	1,33	4,16
COP		2,65	3,41	2,71	3,46	3,02	3,44	3,12	3,49
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - A7/W55 Aria/Radiatori / OPERATION MODE: WINTER - A7/W55 Air/Radiators									
Pot.Termica / Thermal Power	kW	1,28	5,38	1,98	7,68	3,10	11,72	4,08	14,18
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	0,93		1,32		2,02		2,44	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	0,58	2,04	0,88	2,87	1,24	4,41	1,59	5,16
COP		2,21	2,64	2,25	2,68	2,50	2,66	2,57	2,75
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - A35/W7 Aria/FanCoil / OPERATION MODE: SUMMER - A35/W7 Air/FanCoil									
Pot.Frigorifera / Cooling Power	kW	1,40	5,40	1,97	7,71	2,93	11,47	3,79	13,66
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	0,93		1,33		1,97		2,35	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	0,50	1,50	0,65	2,09	0,87	2,91	1,09	3,50
EER		2,80	3,60	3,03	3,69	3,37	3,94	3,48	3,90
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - A35/W18 Aria/Radiante / OPERATION MODE: SUMMER - A35/W18 Air/Radiant Floor									
Pot.Frigorifera / Cooling Power	kW	1,60	6,50	2,27	9,32	3,41	13,87	4,40	16,57
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	1,12		1,60		2,39		2,85	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	0,50	1,60	0,69	2,21	0,92	3,06	1,15	3,67
EER		3,20	4,06	3,29	4,22	3,71	4,53	3,83	4,51
DATI GENERALI / GENERAL DATA									
Carica e Refrigerante / Refrigerant and Load	Kg	R410 - 1,00		R410 - 2,5		R410- 2,7		R410 - 3,00	
P.Max Assorbita / Max Absorbed Power [+]	kW	2,4		3,6		4,2		5,3	
Corrente Max Assorbita Monofase Max. Current Absorbed Single-phase [+]	A	11,00		16,80		22,46		26,10	
Corrente Max Assorbita Trifase Max. Current Absorb. Three-phase [+]	A	5,50		8,33		10,26		11,46	
Classe Energetica / Energy Class		A+++		A+++		A+++		A+++	
Circuiti frigoriferi / Refrigerant circuits	n°	1		1		1		1	
Compressori/ Compressor	n°	1 - Variable Speed 25 - 100%							
Tensione alimentazione / Power supply	V/Hz/Ph	230/1/50 - 400/3/50							
UNITA' INTERNA / INTERNAL UNIT									
Pressione sonora Lp / Sound pressure Lp*	dB(A)	39,00		39,00		39,00		39,00	
ACCUMULO TECNICO SANITARIO PER ACS - SOLO PER VERSIONE TOWER/ DHW STORAGE TANK - ONLY FOR TOWER VERSION									
Capacità / Capacity	liter	250							
Pressione max / Max. Pressure	bar	3							
Temp. esercizio / Operating temperature	°C	+10 ÷ +100							
Materiale / Material		S235JR EN 10025							
Trattamento / Treatment		Antiruggine Esterno / Rustproof Exterior							
Fluido ammesso / Allowed fluid		Acqua di impianto / Plant water							
Rivestimento / Coating		Poliuretano rigido 50 mm + ABS grigio / 50 mm rigid polyurethane + ABS grey							
Scambiatore ACS / DHW Exchanger	m2	5,7							
Contenuto ACS / DHW load amount	liter	25,2							
Serpentino solare / Solar coil	m2	1,2							

[+]= Valori di dimensionamento linee elettriche e protezione magnetoter-
miche differenziali

[+]= Power line sizing values and thermal-magnetic protection differentials
* Distance measured at 1 meter in free field

* Distanza misurata ad 1 metro in campo libero



AURA

IMPIANTI RESIDENZIALI RESIDENTIAL SYSTEMS

AURA è la pompa di calore Monoblocco di installazione semplice, ampio range di potenza e funzionamento efficiente. Progettate per l'installazione in edifici residenziali e commerciali di piccola taglia, le unità AURA possono essere abbinare a impianti di climatizzazione radiante, a tutt'aria o misti. Su richiesta, le unità AURA possono essere equipaggiate con la tecnologia MAGIS per il recupero di calore del compressore e produzione di acqua calda sanitaria tramite bollitore esterno.

AURA is a monoblock heat pump that is simple to install, has a wide power range and operates efficiently. AURA units are designed for use in residential and small commercial spaces and moreover it can be combined with radiant, all-air, or mixed air-radiant systems. On request, AURA units can be supplied complete with the MAGIS desuperheater technology for heat recovery on the compressor's side and domestic hot water production through an external storage tank.

CARATTERISTICHE GENERALI

GENERAL FEATURES



FULL INVERTER Pompe, Valvole e Compressore sono dotati di driver elettronici che regolano la potenza ottimizzando i consumi ed evitando sprechi di energia. Le logiche di controllo e le strategie di ottimizzazione sono sviluppate internamente dal team di tecnici specializzati GSI.



FULL INVERTER Pumps, Valves and Compressor are equipped with electronic drivers that adjust their performance, optimizing consumption and avoiding energy waste. Control logics and optimization strategies are developed in-house by GSI's team of specialized technicians.

MAGIS grazie al desurriscaldatore incorporato, tecnologia che permette il recupero del 100% del calore generato dal compressore durante le operazioni di climatizzazione estiva ed invernale. Le unità garantiscono la produzione di ACS con temperatura a 65°C e un risparmio di fino al 90% dell'energia primaria necessaria.



MAGIS through a built-in desuperheater, this technology allows the 100% recovery of generated heat from the compressor during summer and winter operation. The units ensure DHW production at 65°C temperature and savings of up to 90% of the required primary energy.

CONTROLLO ED INTEGRAZIONE tutte le unità sono dotate di avanzati sistemi di controllo in grado di integrarsi con impianti di termoregolazione intelligenti. Una App semplice ed intuitiva permette la configurazione e gestione da remoto dell'unità e l'impostazione del comfort ambiente tramite PC o Smartphone



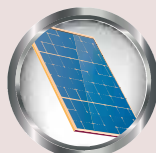
CONTROL AND INTEGRATION all units are equipped with advanced control systems capable of integrating with smart thermoregulation systems. A simple and intuitive App allows remote configuration and management of the unit and room comfort setting, all through PC or Smartphone.

SERVIZI CLOUD l'accesso a tutti i dati tecnici dell'unità è garantito tramite una potente piattaforma di gestione ed archiviazione dati in cloud, con possibilità di scaricare e graficare i dati per analisi approfondite. L'unità può ricevere assistenza tecnica ed aggiornamenti over-the-air senza necessità di interventi in loco.



CLOUD SERVICES access to all the unit's technical data is provided through a powerful cloud-based data management and storage platform. It is possible to create charts and download the data for in-depth analysis. The unit may receive over-the-air technical support and updates without the need for on-site intervention.

ENERGY SAVING Il Sistema AIER- Auto Inseguimento Energie Rinnovabili permette alla pompa di calore di lavorare in sinergia con impianti di produzione di energia da fonte rinnovabile (Fotovoltaico), modulando la potenza erogata con quella disponibile o in sovrapproduzione.



ENERGY SAVING "AIER-Renewable Energy Self Tracker" to automatically manage the mode of withdrawal of electricity produced from renewable sources (Photovoltaic), with noticeable energy and economic savings while increasing the share of self-consumption.

FUNZIONAMENTO SUPER SILENZIOSO L'attenta progettazione meccanica, il corretto bilanciamento dei pesi, l'uso di materiali fonoassorbenti, di ventilatori di ultima generazione ed il corretto dimensionamento della batteria di scambio hanno permesso di ottenere valori di rumorosità estremamente bassi.



SUPER SILENT OPERATION The careful mechanical design, correct weight balance, use of sound-absorbing materials, state-of-the-art fans, and correct sizing of the exchangers have resulted in extremely low noise values.

*"L'energia dell'aria"
"The energy of the air"*



Sistemi ad Aria - Air Systems

AURA

AURA è la pompa di calore progettata per installazioni all'aperto e dimensionata per garantire un funzionamento efficiente in qualsiasi condizione climatica. AURA offre un'alta efficienza in termini di prestazioni energetiche grazie all'utilizzo di compressori Inverter Twin Rotary di ultima generazione controllato da un Driver Elettronico DC che permette di linearizzare al massimo la curva di carico e quindi di mantenere costante la temperatura in mandata ai circuiti idronici. Semplice da installare, AURA racchiude in un unico sistema l'evaporatore esterno ed i circuiti idronico e frigorifero.

AURA is a heat pump designed for outdoor installations and sized to ensure efficient operation in any weather condition. AURA offers high efficiency in terms of energy performance thanks to the use of the latest generation of Twin Rotary Inverter compressors controlled by a DC Electronic Driver that allows to linearize the load curve to the maximum and therefore to keep the supply temperature constant to the hydronic circuits. AURA encloses in a single system the outdoor evaporator and the hydronic and refrigeration circuits and is simple to install.

GAMMA ED ACCESSORI

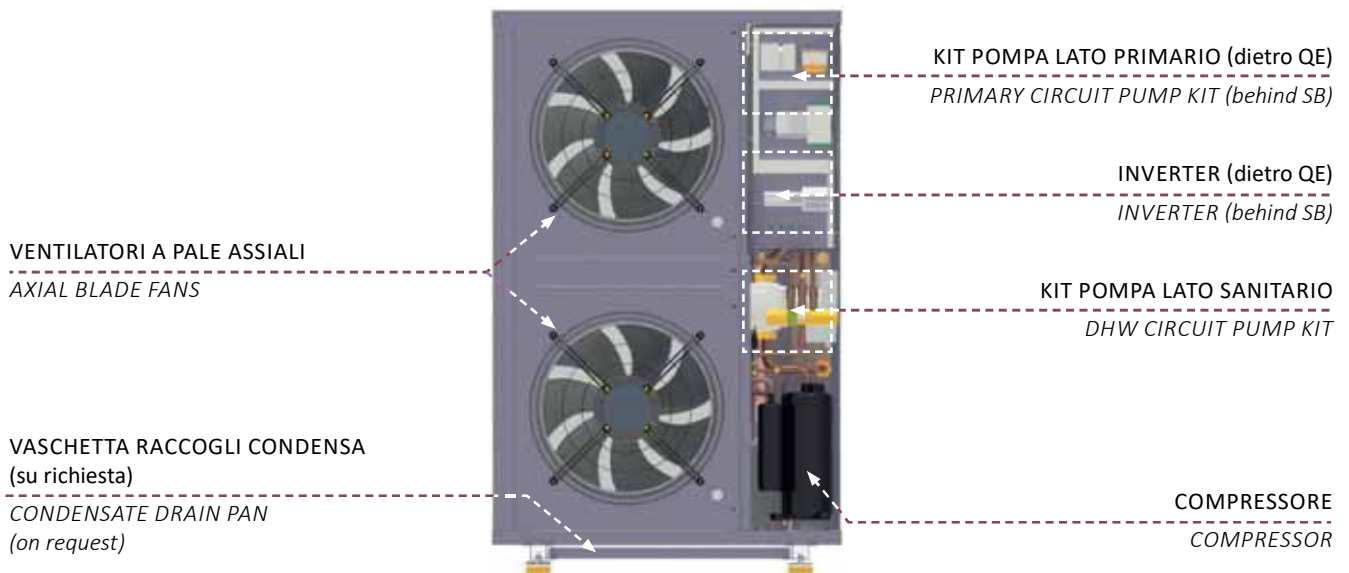
RANGE AND ACCESSORIES

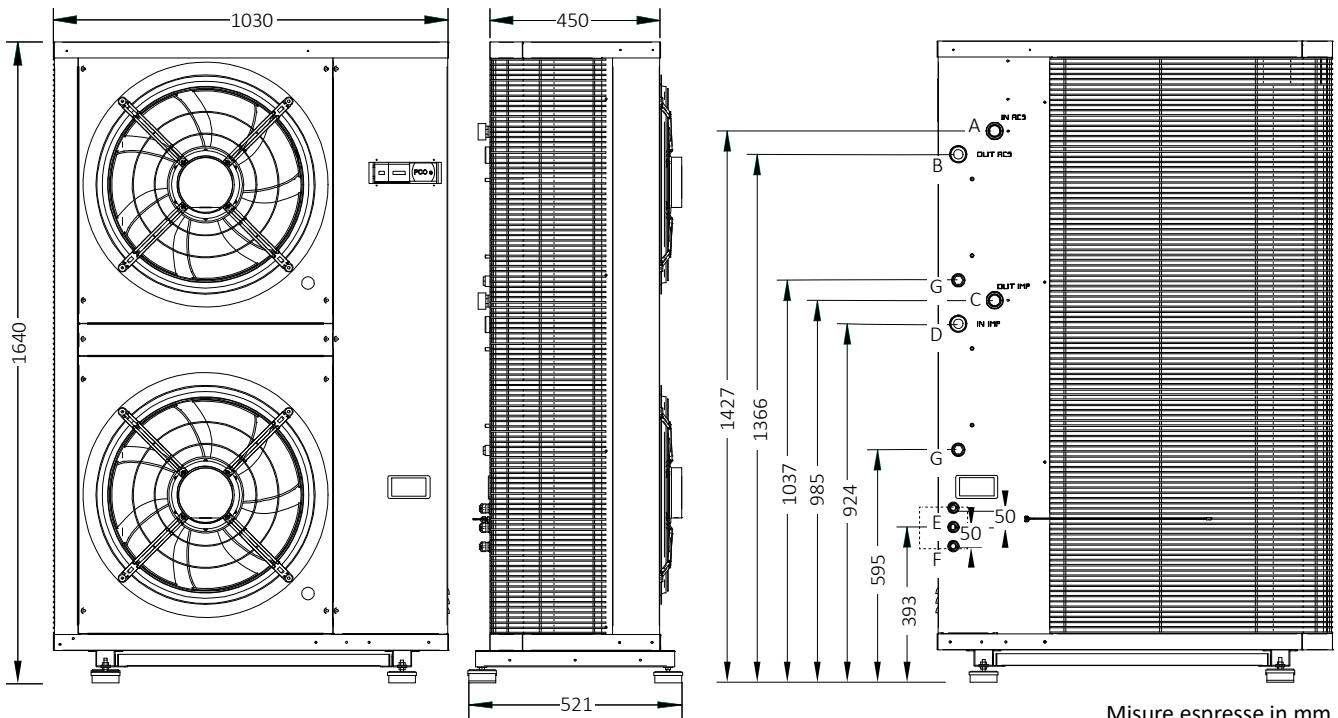


- Potenza da 18 a 22 kW con alimentazione in versione trifase;
 - Elevati valori di C.O.P ed E.E.R.;
 - Compressore Twin Rotary Inverter con fluido refrigerante R410A;
 - Limiti Funzionamento lato Impianto: regime estivo 7°C - regime invernale: 52/55°C;
 - Funzionamento recupero sanitario: 65°C;
 - Tipo di regolatore programmabile con la gestione di tre set point di funzionamento;
 - Estrema silenziosità durante il funzionamento
 - (su richiesta) Vaschetta raccogli condensa con o senza resistenza elettrica integrativa da 100W.
 - (su richiesta) "AIER- Auto Inseguimento Energie Rinnovabili" permette l'aumento della quota di autoconsumo prelevando l'energia elettrica prodotta da fonte rinnovabile (Fotovoltaico).
- Available models in a power range of 6 up to 15kW and operating or three-phase mode;
 - High C.O.P and E.E.R. values;
 - Twin Rotary Inverter Compressor utilizing R410A refrigerant gas;
 - Operating limits on the system side: Summer regime: 7°C; winter regime: 52/55°C;
 - Domestic water heat recovery operation on storage on board of the machine: 60/65°C;
 - Programmable controller with management of three temperature set points
 - (On demand) Condensate collection tray with or without auxiliary 100W electrical heater.
 - (On demand) "AIER- Auto Renewable Energy Tracker" enables an increase in self-consumption by using power generated from renewable sources (Photovoltaic).

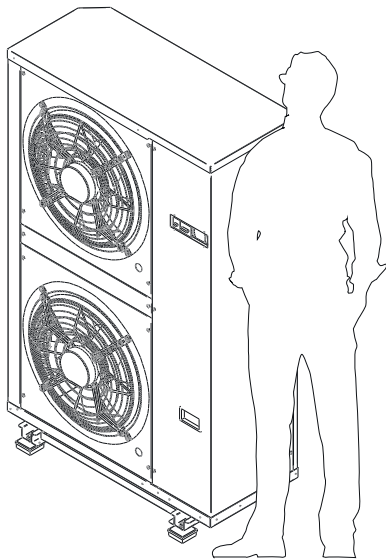
Componenti

Components





Misure espresse in mm
Measures expressed mm



AURA		Mod	118	123
Entrata ACS DHW circuit input	A	Rp	1"1/4	
Uscita ACS DHW circuit output	B	Rp	1"1/4	
Uscita Impianto Plant circuit output	C	Rp	1"1/4	
Entrata Impianto Plant circuit input	D	Rp	1"1/4	
Entrata cavi Cables entrance	E	Rp	1"1/4	
Connettore resistenza vaschetta Drip tray heater	F	Rp	1"1/4	
Tappo di Scarico Drain Plug	G	Rp	1"1/4	
Pressione sonora Lp Sound pressure LP		dB(A)	43	45
Peso Weight		Kg	240	

* Distanza misurata ad 1 metro in campo libero

* Distance measured at 1 meter in free field

DATI TECNICI GAS R410A

TECHNICAL DATA GAS R410A



AURA R410A

Mod

118

124

Min

Max

Min

Max

FUNZIONAMENTO: INVERNALE - A7/W35 Aria/Radiante / OPERATION MODE: WINTER - A7/W35 Air/Radiant Floor

	kW	4,81	17,64	5,85	21,74
Pot.Termica / Thermal Power	kW	4,81	17,64	5,85	21,74
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	3,03		3,74	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	1,42	4,07	2,31	5,00
COP		3,39	4,33	2,53	4,35

FUNZIONAMENTO: INVERNALE - A7/W45 Aria/Fancoil / OPERATION MODE: WINTER - A7/W45 Air/Fancoil

	kW	4,48	16,83	5,50	20,92
Pot.Termica / Thermal Power	kW	4,48	16,83	5,50	20,92
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	2,89		3,60	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	1,74	5,04	2,69	6,22
COP		2,57	3,34	2,04	3,36

FUNZIONAMENTO: INVERNALE - A7/W55 Aria/Radiatori / OPERATION MODE: WINTER - A7/W55 Air/Radiators

	kW	4,43	16,49	5,44	20,66
Pot.Termica / Thermal Power	kW	4,43	16,49	5,44	20,66
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	2,84		3,55	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	2,03	6,23	3,04	7,74
COP		2,18	2,65	1,79	2,67

FUNZIONAMENTO: ESTIVE - A35/W7 Aria/FanCoil / OPERATION MODE: SUMMER - A35/W7 Air/FanCoil

	kW	4,03	15,63	5,31	20,77
Pot.Frigorifera / Cooling Power	kW	4,03	15,63	5,31	20,77
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	2,69		3,57	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	1,46	4,39	2,31	5,97
EER		2,76	3,56	2,30	3,48

FUNZIONAMENTO: ESTIVE - A35/W18 Aria/Radiante / OPERATION MODE: SUMMER - A35/W18 Air/Radiant Floor

	kW	4,68	18,95	6,15	25,14
Pot.Frigorifera / Cooling Power	kW	4,68	18,95	6,15	25,14
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	3,26		4,32	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	1,54	4,59	2,37	6,17
EER		3,04	4,13	2,59	4,08

DATI GENERALI / GENERAL DATA

		R410A			
Refrigerante / Refrigerant type		R410A			
Carica / Load amount	Kg	3,30		3,80	
P.Max Assorbita / Max Power Absorbed [+]	kW	7,30		9,70	
C. Max Assorbita Trifase / Max Current Absorb. Three-phase [+]	A	15,18		19,30	
Classe Energetica / Energy Class		A++	A++	A++	A++
Circuiti frigoriferi / Refrigerant circuits	n°	1			
Compressori / Compressor	n°	1 - Variable Speed 25 - 100%			
Tensione alimentazione / Power supply	V/Hz/Ph	400/3/50			

[+]= Valori di dimensionamento linee elettriche e protezione magnetotermiche differenziali

[+]= Power line sizing values and thermal-magnetic protection differentials



Via dell'Artigianato, 44 - 31047
Ponte di Piave (TV) - Tel: 0422 289828
info@gsicontrol.it - www.gsicontrol.it